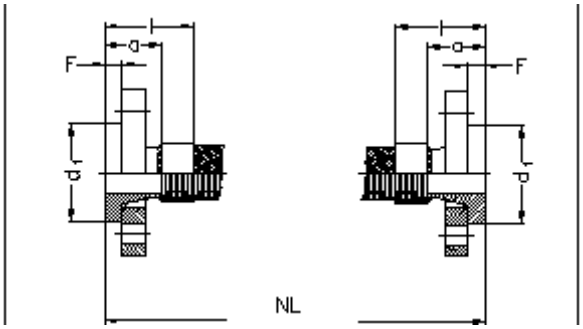
Pos. 10 HYDRA Ringwellschlauchleitung

Typ	RS 430L22
Kundenbezeichnung:	
Nennweite:	DN 150
Nennlänge (NL):	530 mm
Kategorie gem. DGRL:	I / Modul A



Stückliste / Anschlusstechnik

Bezeichnung	Typ	Material-Nr.	P_{zul} 20°C (Sicherheitsfaktor 4) [bar]	Werkstoff
Ringwellschlauch	RS 430S22	1230562	20.0	1.4404
Anschlussteil links	AB22E DIN EN 1092		16	Edelstahl
Anschlussteil rechts	AB22E DIN EN 1092		16	Edelstahl

Anschlusstechnik: [X] Standard [ ] grat- und spaltfrei nach DIN 2827

Die Verbindung erfolgt durch WIG-Schweißung.

Details – Ringwellschlauch RS 430S22

Ausführung	Schwer	ID Schlauch	151,9
Profilart	Normal	AD Schlauch	183,7
Anzahl Geflechte	2	Werkstoff Schlauch	1.4404
Mindestbiegeradius rmin [mm]	400	Geflecht	1.4301
Nennbiegeradius rn [mm]	1250,0	Endhülse	1.4301

Zubehör

Details – Flanschverbindung, drehbar
Vorschweißbund und loser Flansch aus Edelstahl, geschweißt gemäß DIN EN 1092 **– AB22E DIN EN 1092**

Maße [mm]	l	95	Werkstoff Vorschweißbund	1.4571
	a	55	Losflansch	1.4571
	d1	212		

Details – Flanschverbindung, drehbar
Vorschweißbund und loser Flansch aus Edelstahl, geschweißt
gemäß DIN EN 1092 **– AB22E DIN EN 1092**

Maße [mm]	l	95	Werkstoff Vorschweißbund	1.4571
	a	55	Losflansch	1.4571
	d1	212		

Auslegungsdaten

Druck PS	16.0 bar
Temperatur TS	-10 °C/20 °C
Prüfdruck:	22.9 bar
Strömungszustand:	Langsame, gleichförmige bzw. stationäre Strömung
Bewegungszustand:	statische Anwendungen (Montageausgleich)

Prüfung und Abnahme

Gemäß Druckgeräterichtlinie I / Modul A
Fluidgruppe: Medienart nach Art. 13: Gruppe 2 (ungefährliche Fluide)
Fluidzustand: gasförmig oder flüssig, wenn pD größer 0,5 bar

100% Druck- und Dichtheitsprüfung
Konformitätserklärung
Montageanleitung
Werkszeugnis 2.2 für wichtigste/andere drucktragende Teile und Druckprobe

Bitte beachten Sie unsere Montage- und Einbauhinweise!