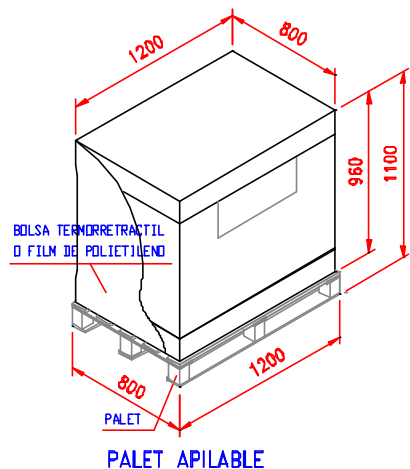


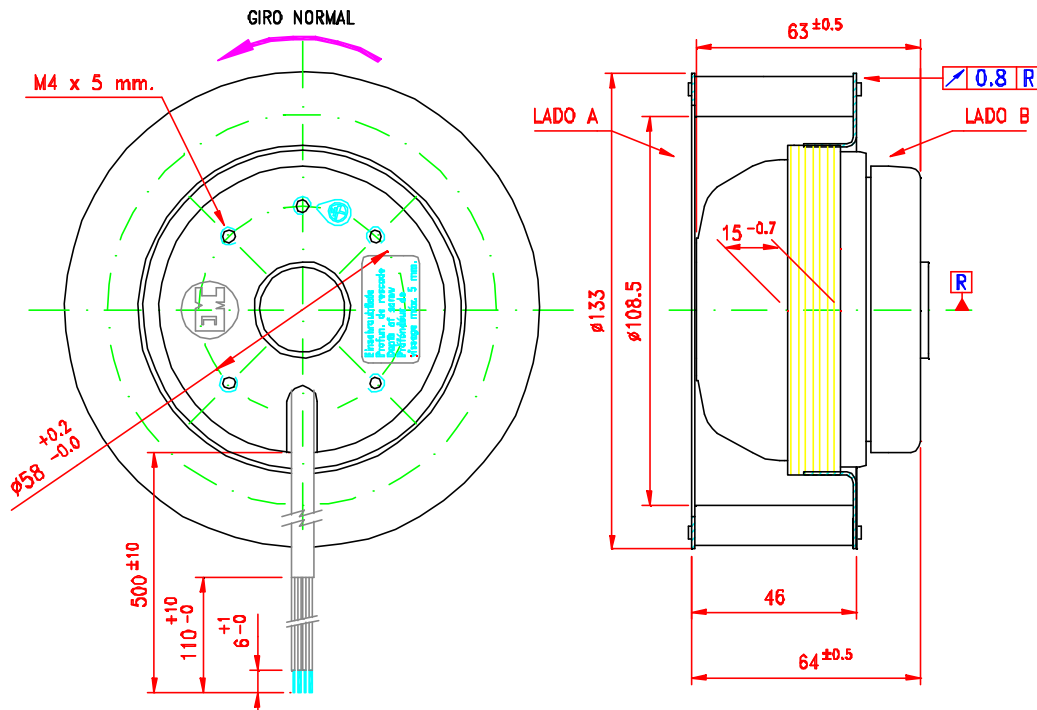
SISTEMA DE EMBALAJE:

1.- MODULO BASICO DE EMBALAJE S/PL.: 09EM1219 POS.8

2.- MODULO COMPLETO:



40x9 MOT./CAJ
360 MOT./PALE



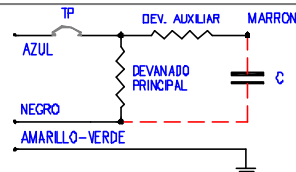
TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OBSERVACIONES:

1.-	CARAC. IMPRESAS ROTOR: emc	RF2C-133/046 K010 I-1405 230V~50/60Hz. 2pF-450V.
2.-		90/105W. 0.40/0.45A. 2100/2075min-1 IsL.Cl.B T.P. XXXXX
3.-		
4.-		
5.-		

TERMINALES Y ESQUEMA ELÉCTRICO:

- TERMINALES:
- TODOS LOS CABLES CON PUNTAS ESTAÑADAS.

- ESQUEMA DE CONEXIONES:



- RESISTENCIAS D. PRINCIPAL1: 155 ±20 Ω D. PRINCIPAL2: Ω
D. AUX.1/FASE R: 219 ±22 Ω D. AUX. 2/FASE S: Ω D. AUX. 3/FASE T: Ω
- CONDENSADOR 2μF-450V.

TIPO DE MOTOR: VMC 15-2/133-46 RM 10 230V/50-60Hz.

MONTAJE S/PL 01MO1618 POS.1

CLASE DE AISLAMIENTO CLASE B RANURAS 12

NOTA:

Nº. MODIF.	MODIFICACION	FECHA	SOLICITADO	
1279	SE MOD. 50/60Hz. PLACA CARAC. Y EMBALAJE.	15/05/2006	COMERCIAL	
Dibujado: E.VILALTA		Denominación:		Piano nº
Fecha: 21/10/1996		RF2C-133/046 K010 I-1405		1405010046-06
Comprobado: A. BACH				Reo.: 01FT375

