

具体操作如下：

4.2.1

测量界面，按“+”或“-”键，将进入预设值设定界面，默认为P0，屏幕顶部显示P0

+键:递增

-键:递减

短按+/-键:预设值每次递增/递减0.01或0.1 (依扭矩单位确定)，适合接近预设扭矩目标值时使用；

长按+/-键:快速递增/递减，适合离预设扭矩目标值相差较大时使用。

4.2.2

设置完P0如果还需继续设置P1,短按“M”键切换到P1,设置方法同4.2.1，可以预设P0至P9共10组扭力值。

4.2.3

按M键在P0至P9之间切换，选择当前组别P#,按C键返回到测量界面，则当前预设值被选中，预设值组别P#和预设值显示在屏幕顶部。

4.2.4 报警提示说明：

当施加的扭矩值达到预设扭矩值的80%时，警示声响起，同时，达到预设值的80%，LED黄灯闪烁，同时蜂鸣器发出“滴滴”警示声，当施加扭力值大于预设值的90%时，绿灯开始闪烁，同时蜂鸣器频率更快，当施加扭力值大于预设值的100%时蜂鸣器长鸣，黄绿红灯同时亮，同时观察屏幕扭力值，操作结束。

黄LED:80% < 扭力值≤90%

绿LED:90% < 扭力值≤100%

黄+绿+红同时亮:>100%

4.3 如何选择扭矩单位？

测量界面，短按“U”键，按以下扭矩单位依顺序切换。

N.m (牛顿·米) -lb.ft (英尺磅) -lb.in (英寸磅) -kg.cm (公斤·厘米) -kg.m (公斤·米)

	lb.in	lb.ft	N.m	Kg.cm	Kg.m
1 lb.in	1	0.083	0.113	1.1519	0.0115
1 lb.ft	12	1	1.356	13.824	0.1382
1 N.m	8.853	0.7375	1	10.2	0.102
1 kg.cm	0.8679	0.0723	0.0981	1	0.01
Kg.m	86.81	7.234	9.804	100	1

4.4 如何选择测量模式P/T？

测量模式分为追踪模式T和峰值模式P,短按“P/T”键在P和T之间切换。

4.4.1: 追踪模式T

当加载力时，屏幕上动态显示当前扭力值，扭矩值随着加载的力增加而增加，随着加载力的减小而减小，当完全无负载时，屏幕上的扭力值回到0.0。

4.4.2: 峰值模式P

当加载力时，屏幕上动态显示当前的扭力值。扭矩值随着加载的力增加而增加，随着加载力的减小扭矩值不会随之减小，而是显示最大的扭矩值（峰值）。

当完全无负载时，可按“C”键清零，屏幕显示0.0，或者10秒后，自动显示0.0，也可以通过再次加载力更新峰值，无需手动清零。

4.5 如何清零？

在当完全无负载状态下，短按“C”键可将扭矩值清零，屏幕显示0.0，若按C键屏幕显示一个非0.0的数字，请检查扭力表是否处于加载力的状态。

4.6 如何保存/查看/删除数据？

4.6.1: 数据存储

使用存储功能只能在峰值模式P使用，测量后的峰值显示在屏幕上，此时短按“M”键，保存数据成功。

4.6.2: 数据查看

在测量界面下，长按M键，进入数据存储页面，并显示ALL或者ONE。



图 4

ALL:表示可以全部删除存储数据；

ONE:表示单个删除存储数据；

按U可在ALL/ONE之间切换。

一共可以保存500个数据，编号分别对应M0-M499,M0为最旧的数据，M499表示最新的数据。

在数据查看界面：

短按“+”或“-”键:可以逐个查看相邻编号的存储数据；

长按“+”或“-”键:每次按编号以10的倍数递增/递减。

按C退回到测量界面。

4.6.3: 删除存储数据

4.6.3.1: 全部删除

测量界面，长按 M 键，进入存储数据查看页面，短按“U”键，选择“ALL”，再按“M”键，随即显示“SUCC”，即一次性删除全部存储数据；按“C”键退回测量界面

4.6.3.2: 单个删除

测量界面，长按 M 键，进入存储数据查看页面，按 +/- 键选择要删除的数据编号，短按“U”键，选择“ONE”，再按“M”键，随即显示“SUCC”，删除当前的数据，后续编号依次递进，按“C”键退回测量界面。

4.6.3.3: 当前无存储数据时，按 M 键时删除，此时显示“NONE”，按“C”键返回到测量界面。

4.7 其他按键操作说明

4.7.1

背光开闭 :在测量界面长按“U”键开启或者关闭。

4.7.2

蜂鸣器开闭:在测量界面长按“P/T”键开启或者关闭。

4.7.3

同时按P/T+U: 背光和蜂鸣器会同时动作。(动作情况和当前状态相反)

4.8 超载提醒

当负载超过最大量程的110%，屏幕提示“E110”，禁止超负载使用，否则将损坏扭矩表。

五、保养与储存



5.1 注意:为了维持良好精度，建议每一年或1万次需重新校正一次；

5.2 过载可能会造成损坏或精度损失 (勿超过最大量程的105%)；

5.3 请勿将扭矩表剧烈摇晃或将扭矩表跌落地上；

5.4 如果长期不使用扭矩表，务必取出电池，以防电池漏液，腐蚀内部部件；

5.5 请勿将扭矩表放在高温、高湿度或是太阳直射的地方；

5.6 如果不小心将扭矩表弄湿，请立刻用干毛巾擦干。

5.7 请勿重压屏幕。

ADQ系列

数显扭矩表

使用说明书

一、概述

感谢您选购ADQ系列数显扭矩表,请在使用前仔细阅读本产品使用说明书,您将发现本扭矩表是非常容易使用的产品。本扭矩表需与一把棘轮扳手配合才能正常使用,适用于螺栓紧固与拆卸的精确扭矩控制,具有操作简单、携带轻便、适用行业广泛等特点。

二、功能特点

- 误差:顺时针2%,逆时针2.5%;
- 五种扭矩单位:N.m、lb.ft、lb.in、kg.cm、kg.m;
- 声光报警:提前提示操作者即将达到预设扭矩值;
- 背光功能:即便在夜间或光线昏暗的环境下,也易于读数;
- 双模式操作:追踪模式T、峰值模式P;
- 预设值显示于屏幕上部,便于操作者查看;
- 10个扭力预设值,可针对不同螺栓预设不同的扭矩值;
- 500个记忆存储;
- 110%超载提示;
- 电池:2节AAA电池(7号)。
- 省电设计:90秒不操作自动关机,避免过渡耗电。

型号	ADQ2-010	ADQ2-030	ADQ3-060	ADQ3-100	ADQ3-135	ADQ4-200	ADQ4-340
精度	CW:2%,CCW:2.5%						
数据存储容量	500	500	500	500	500	500	500
分度值	0.01 N·m			0.1 N·m			
	0.1 ft·lb			0.1 ft·lb			
	0.1 in·lb			0.1 in·lb			
	0.1 kg·cm			0.1 kg·cm			
	0.01 kg·m			0.01 kg·m			
显示范围	0.1-10	0.3-30	0.6-60	1-100	1.35-135	2-200	3.4-340
报警范围	1-10	1.5-30	3-60	5-100	6.7-135	10-200	17-340
精度保证范围	满量程的20-100%						
连接头尺寸 (英寸)	1/4		3/8			1/2	
工作模式	峰值P/追踪T						
扭矩单位	N.m、lb.ft、lb.in、kg.m、kg.cm						
本体长*宽*高 (mm)	75*47*44mm						
本体重量(kg)	0.16	0.16	0.17		0.19	0.19	
包装盒尺寸(mm)	120*76*60						
包装重量(kg)	0.26		0.28		0.3		
电池	AAA*2PCS						
按键	6						
使用温度	-20℃~70℃						
使用湿度	15-90%						
自动关机时间	90S						

三、产品组件

3.1 按键说明

按键	短按	长按
C	开机/返回测量界面/置零	关机
U	单位切换	背光开/闭
	存储界面:选择 ALL/ONE	
	删除数据方式	
M	1、峰值P模式下,保存峰值	进入存储页面
	2、预设扭力值,切换P0-P9	
	3、存储界面,确认删除	
P/T	峰值P与追踪T之间切换	蜂鸣器开/闭
+	预设值递增0.1	1、预设值快速递增 2、存储界面快速递增
-	预设值递减0.1	1、预设值快速递减 2、存储界面快速递减

3.2 组件说明

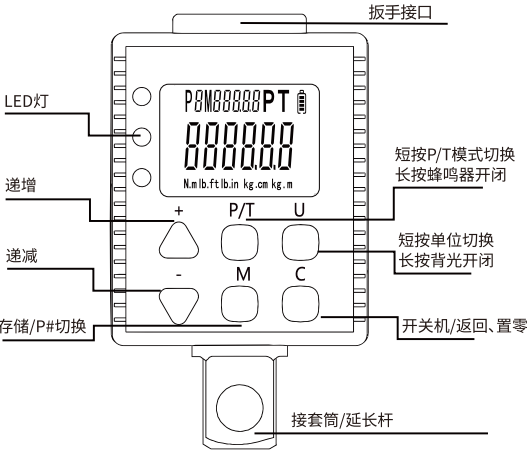


图 1

四、操作说明

4.1 开机与关机

短按C键开机,伴随蜂鸣器“嘀”声,进入测量界面。

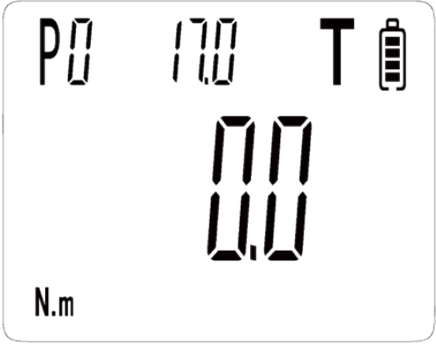


图 2

长按C键关机,超过90秒不使用自动关机,如果电量不足,电池图标闪烁三次后自动关机,请更换电池后即可正常使用。

4.2 如何预设扭矩值?

测量界面,短按“+”或者“-”键,进入预设扭矩值界面,可预设编号P0-P9共10个组别的预设值,默认为P0,按M键在P0-P9之间切换。设置好后,选择当前预设值组别,按C键返回到测量界面。



图 3

注意:必须按C返回到测量界面才能加载测量,在预设值界面加载,扭矩值不会有任何变化。