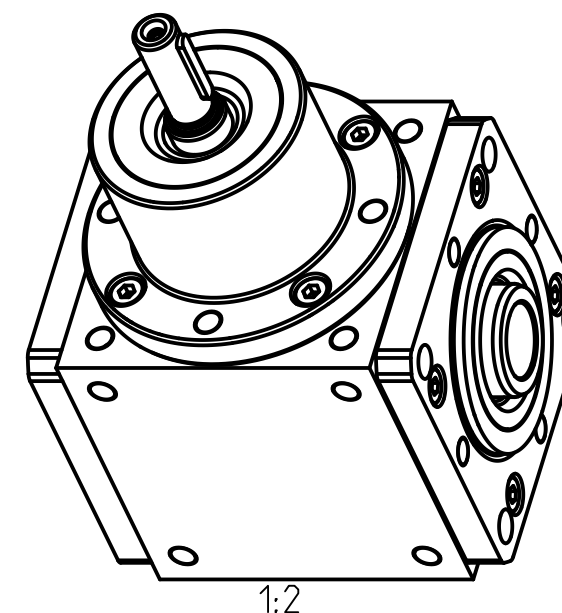
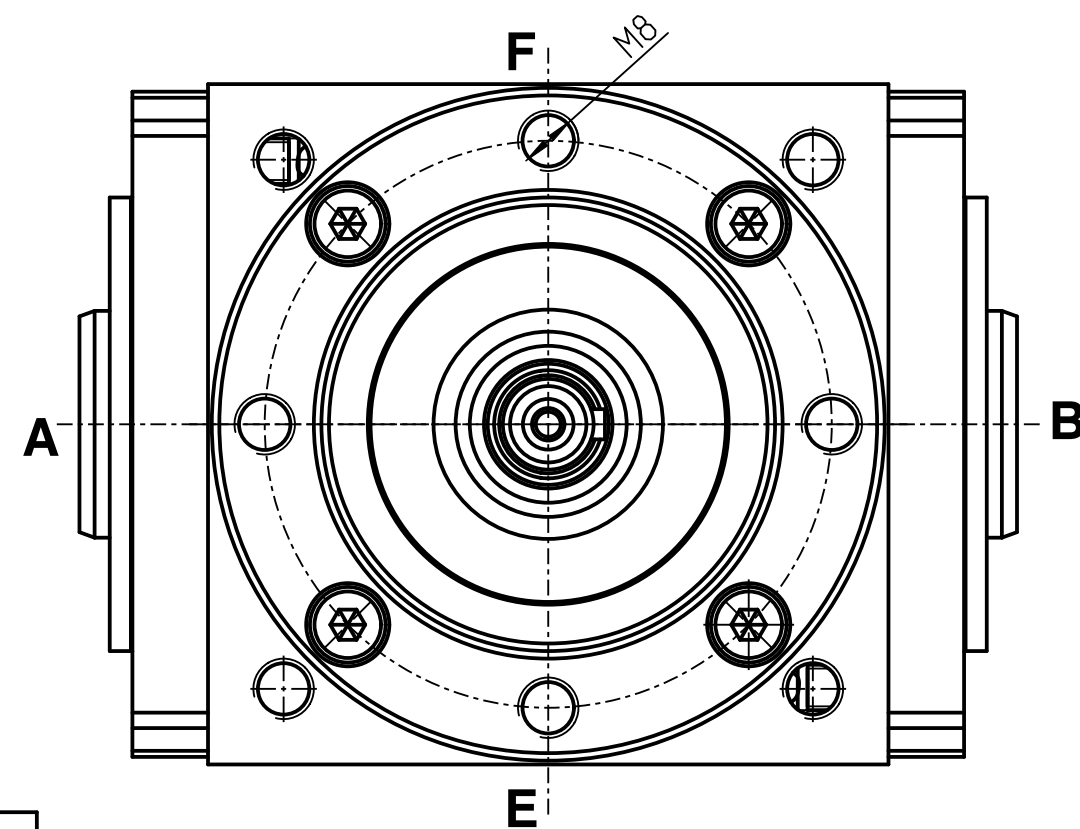
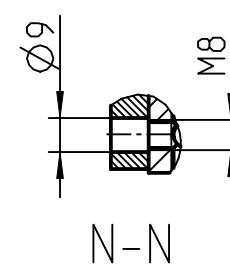
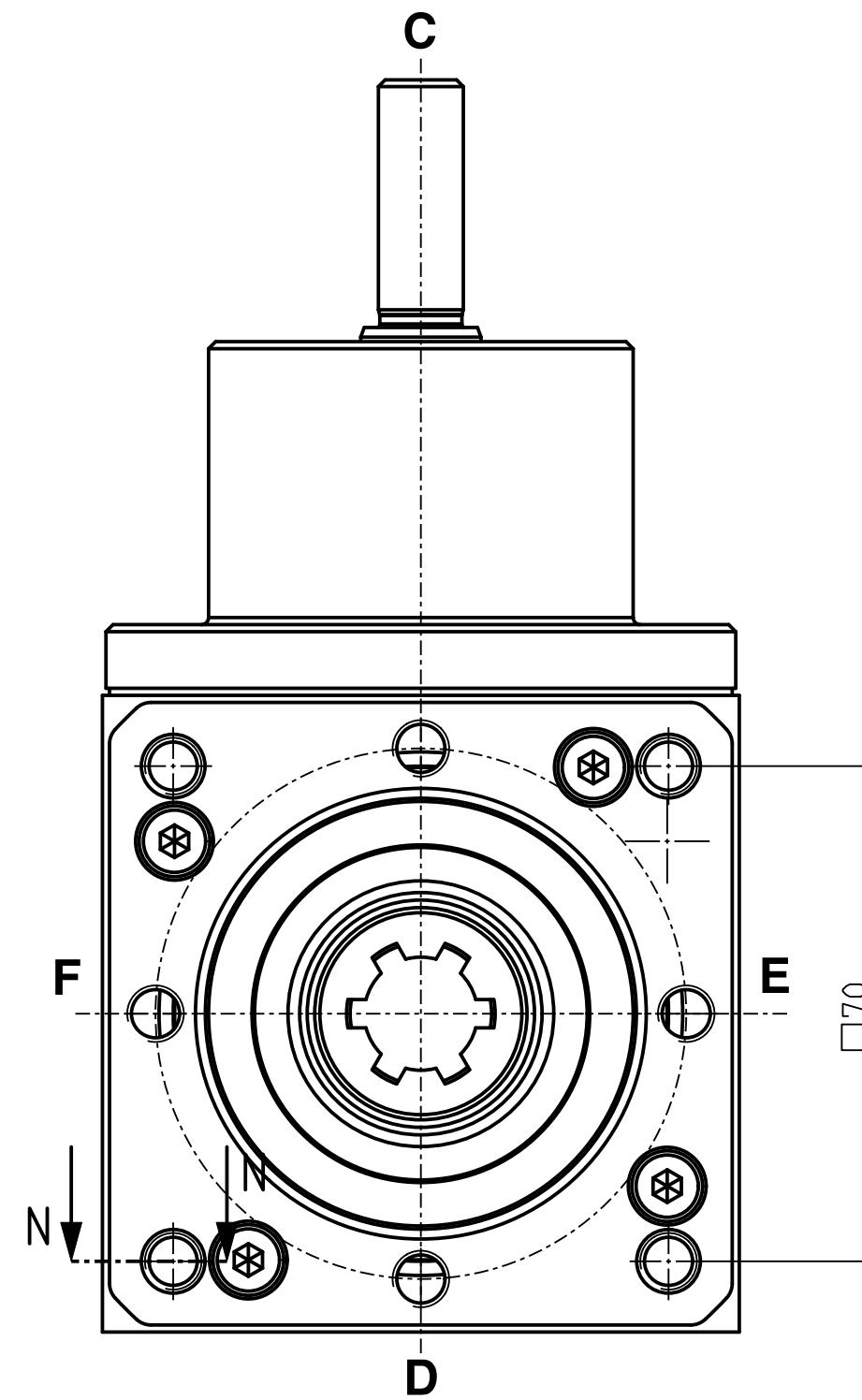
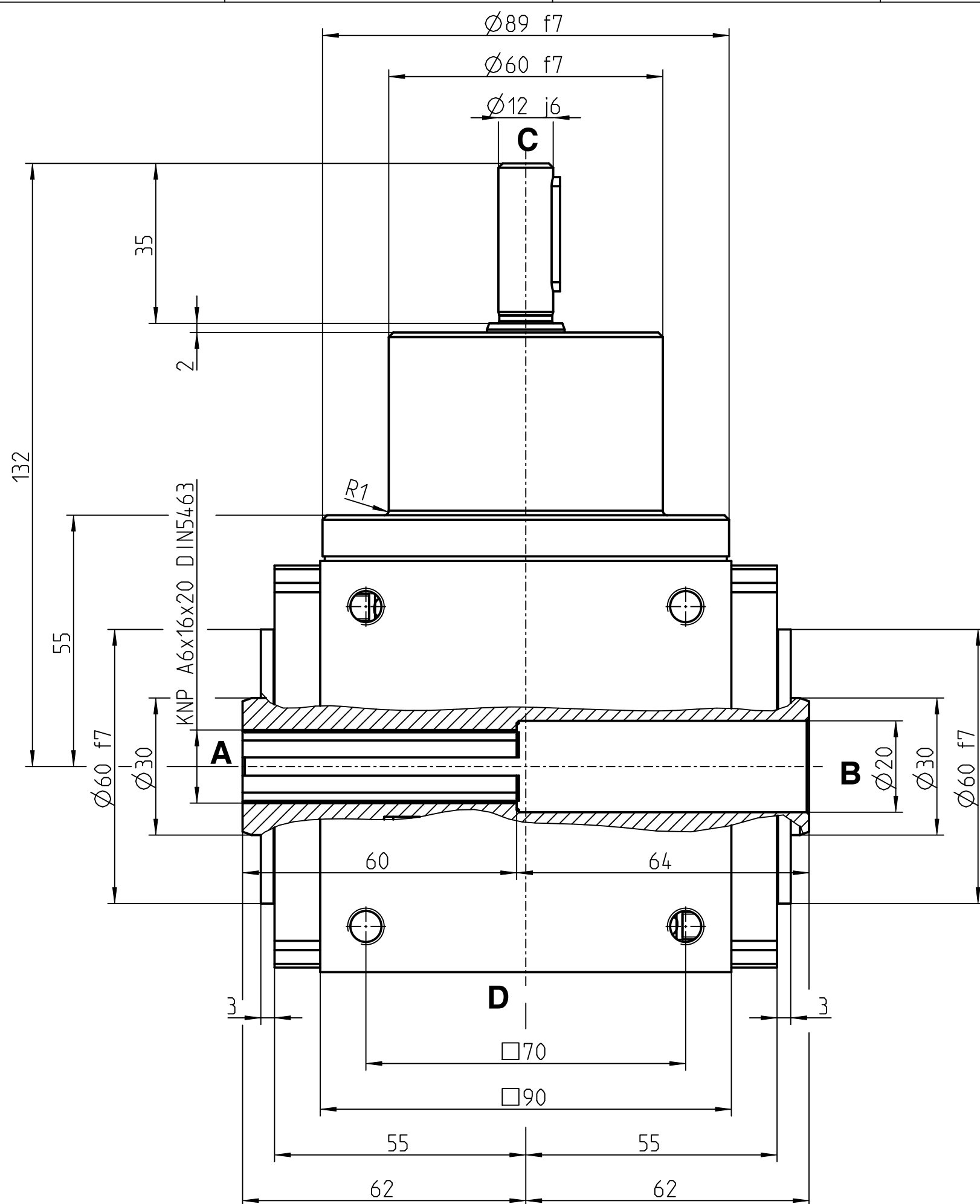




Befestigungsgewinde Seite A,B,C,D,E und F
Fastening screw thread side A,B,C,D,E and F
Passfedernuten : DIN 6885 Blatt 1
KEYS AND KEYWAYS : DIN 6885 PAGE1
Wellenzentrierung : DIN 332 Blatt 2
SHAFT CENTRING : DIN332 PAGE 2
Gewindetiefen : 2 x D bzw. Flanschdicke
DEPTH OF THREAD : 2xø OR FLANGE THICKNESS

Allgemeintol. Längenmaße	bis 6 ±0,1	30 ±0,2	120 ±0,3	400 ±0,5	1000 ±0,8	Werkstoff:	
DIN ISO 2768-mK * gilt nicht für Baugruppenmaße				Oberflächenbeschaff. DIN EN ISO 1302		Type: H 100 i=3.000 BA70 So.	
		Datum		Name		Benennung:	
Werkstückkanten DIN ISO 13715		Erstellt von		02.04.24		SOE	
		Bearbeitet von		02.04.24		SOE	
		Genehmigt von		02.04.24		KRG	
		Dokumentenart: Maßblatt		Projekt-Nr.		Ident-Nr.: 073028	
		Maßstab 1:2		Gewicht(kg):		Ers.für:	
						Ers.durch:	

Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Unterlage weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden; und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.