

ELECTROMIG 400 SYNERGIC



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX-mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift) mit Drahtvorschubsystem mit 4 Rollen, 400 A. Versorgungsspannung 3 ph mit 230/400 V.-
- OneTouch Synergieeinstellung: einfache Anwendung. 40 vorgegebene Synergiekurven für unterschiedliche Gas- und Werkstofftypen. Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden.
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.
- Leicht und sofort abzulesendes, großes LCD-Display.
- Starke Leistung bei geringem Verbrauch.

BESCHREIBUNG

Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG/ FLUX-mit Gas/ BRAZING/ MMA und WIG DC-Lift mit-Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Eigenschaften:

- Hand- und Synergiebetrieb.
- 40 vorgegebene Synergiekurven.
- Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden.
- Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas);
- Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm;
- Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick;
- Auswahl VRD.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung, Überstrom und Motor-Generatorschutz (+/-15%).
- WIG Lift;

MIG-MAG Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten.



TECHNISCHE DATEN

CODE
KODE
816155

V_{3PH} DREIPHASIGE NETZSPANNUNG
230 / 400 V

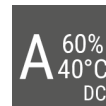
F NETZFREQUENZ
50 / 60 Hz



REGELBEREICH IN DC
20 - 320 / 20 - 400 A



MAX STROM DC EN60974-1
320 @ 25% / 400 @ 30% A



DC STROM AM 60%
200 / 270 A



MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC
106 / 73 V



MAX STROMAUFNAHME
33 / 25 A



STROMAUFNAHME AM 60%
17 / 15 A



MAX LEISTUNGSAufNAHME
12,6 / 16,5 kW



LEISTUNGSAufNAHME AM 60%
6,5 / 9,5 kW



LEISTUNG
89 %



LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)
0,9



D. VERWENDBARE ELEKTR. DC
1,6 - 8 mm



STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET
0,6 - 1,6 mm



EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.
0,8 - 1,6 mm



ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.
0,8 - 1,6 mm



FUELLDRAHT SCHWEISS. DIAM.
1 - 1,2 mm



LÖTD RÄHTE DIAM.
0,8 - 1,2 mm



SCHÜTZKLASSE
IP23



ABMESSUNGEN (LxWxH)
86,5 x 39 x 91,5 cm



GEWICHT
42 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



MT36 MIG BRENNER 3M
742186

HAKEN FUER BRENNER
645704



MASSEZANGE + KABEL 35MMQ 3M AX50
804217

VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742576

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE



ELEKTRONDEHALTER + KABEL 35MMQ
4M AX50
804124



DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32
L/min
722346



GAS-SCHNELLANSCHLUSS
804208



ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-
1,6 MM
802273



MT36 MIG BRENNER 4M
742187



MT36 MIG BRENNER 5M
742188



DRAHTSPULEN ADAPTER B-300
802486



ST26V WIG BRENNER AX50
4M
742058



VANTAGE RED XL MMA/MIG-MAG/WIG
SCHWEISSHELM
802936

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



BROCHURE