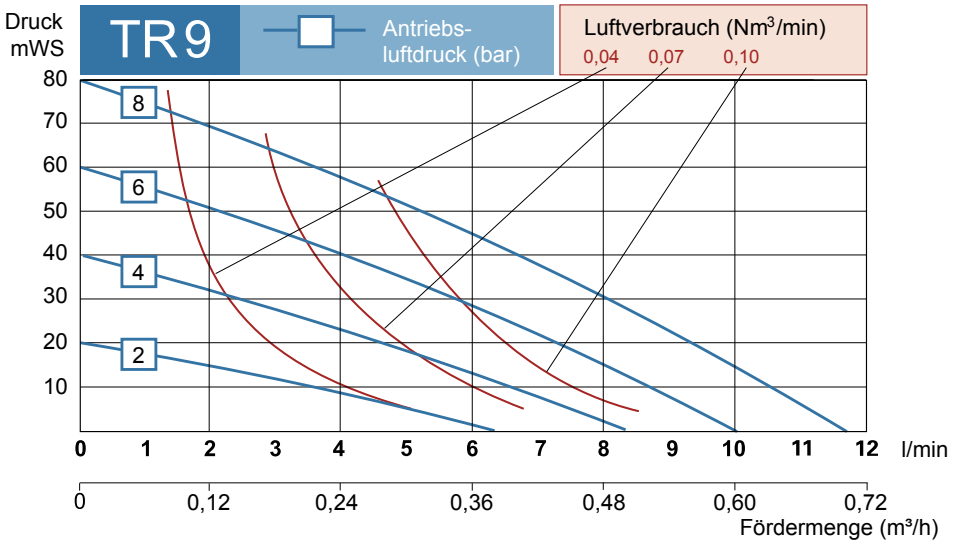
Allgemeines Datenblatt TR9 (1/4“ DN 8)



Max. Fördermenge	11 l/min (bei Wasser)
Max. Förderdruck	8 bar bei 8 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	1,6 mWS / 8 mWS
Max. Feststoffgröße	keine Feststoffe
Max. Temperaturbereich	-20°C...+70°C (+100°C bei komplett PTFE)
Produktberührte Gehäuseteile	PE oder PTFE, massiv
Membranen	PTFE oder FKM
Ventilkörper	PTFE
Saug- / Druckanschluss	G 1/4“ Innengewinde (schwenkbar)

viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

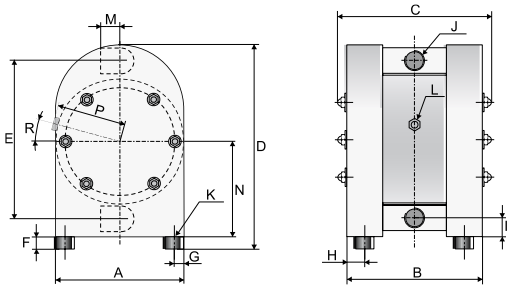
Förderkurve



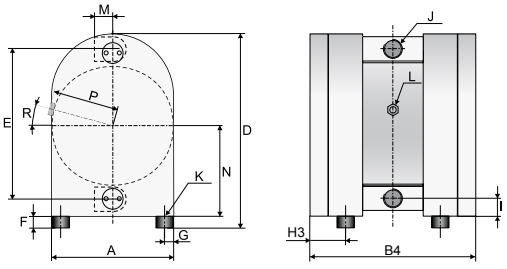
Allgemeine Informationen

Druckluftanschluss	G 1/8“ Innengewinde
Volumen per Hub	ca. 13 ml
ATEX	optional (Typ TXR9, Material leitfähig, schwarz)
Mittelblock	PP (nicht produktberührt, massiv)
Gewicht	1 kg (1,5 kg bei PTFE Gehäuse)
Steuerventil	Messing, Edelstahl, oder PET

Abmessungen



Ausführung mit PE Gehäuse



Ausführung mit PTFE Gehäuse

A	B	B4	C	D	E	F	G
70	94	134	116	123	92	8	9

H	H3	I	J	K	L	M	R
10	30	12	1/4“	M4x16	G 1/8“	15	0°

STEINLE
INDUSTRIEPUMPEN GMBH

Fichtenstraße 113 • D-40233 Düsseldorf • Tel. +49 (0)211 / 30 20 55 0 • Fax +49 (0)211 / 30 20 55 11
info@steinle-pumpen.de • http://www.steinle-pumpen.de

Version 18.1

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.