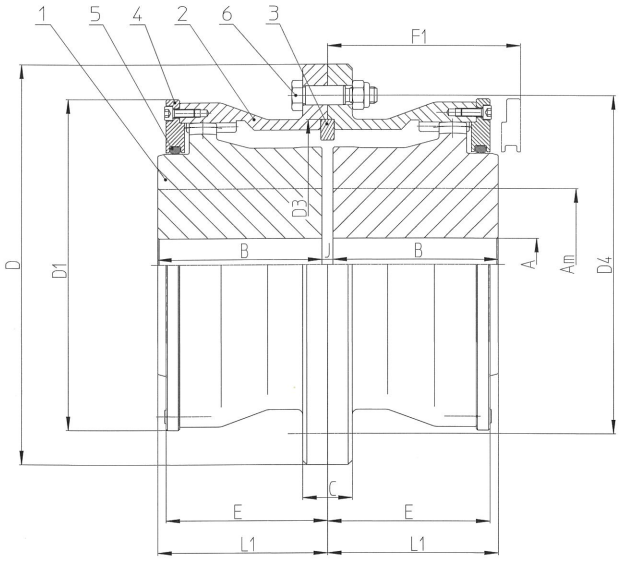
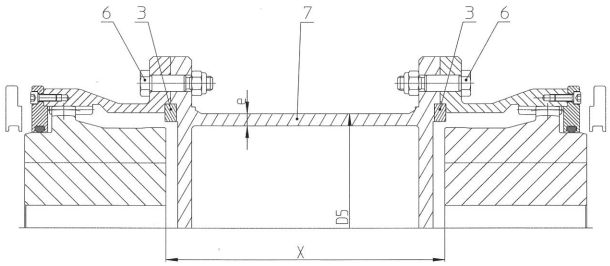
flexident Z

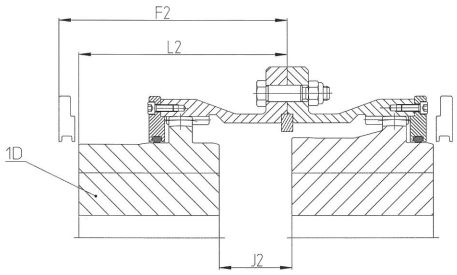
Z



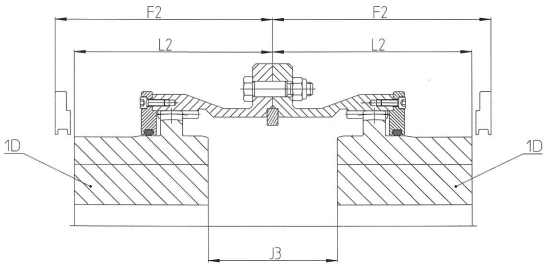
ZE



Z1D



Z2D



Repère	Désignation
1	Moyeu denté
2	Demi-boitier
3	Bague de centrage
4	Couvercles
5	Bagues d'étanchéité
6	Boulons d'assemblage
7	Entretoise tubulaire

TAILLE		C_B	Vmax pour $C_{B(1)}$	Alésage maxi			Z											ZE		Z1D / Z2D				Boulons		•Masse kg	•MD² kg m²	Masse de graisse kg	Limite de vitesse tr/min	
Z	Sid Δ	da Nm	tr/min	Am†	Am*	A**	B	B1 #	C	D	D1	D3	D4	E	J	L1	F1	D5	e	J2	J3	L2	F2	Ø	Nb ◊	Z	Z	Z-ZV	Sauf ZE	
																														γ
162	140	**6 400**	875	**190**	180	70	210		56	455	362	340	390	186	14	217	240	324	10	82	150	285	310	20	12	206	17,8	4	1250	3200
182	160	**10 000**	755	**210**	200	78	240		64	510	409	385	440	210	16	248	270	368	10	92	168	324	350	22	12	310	33	7,5	1100	2900
202	180	**13 400**	680	**240**	230	88	270		72	570	455	430	490	232	18	279	300	406	10	102	186	363	385	24	12	430	60	9	1000	2600
232	200	**19 200**	610	**260**	250	98	300		80	630	503	480	545	271	20	310	340	419	12,5	114	208	404	435	27	12	605	99	12,5	900	2300
252	230	**21 400**	590	**290**	270	170	275		80	630	527	475	555	281	22	286	320	457	20	157	292	421	455	30	16	602	107	14	900	1650
282	250	**32 000**	510	**320**	300	190	310	470	88	665	600	524	605	299	24	322	370	508	20					30	16	820	180	19	850	1500
312	280	**46 500**	450	**360**	340	210	350	470	100	745	680	594	678	344	28	364	415	609	20					33	18	1160	320	25	770	1400
352	310	**62 400**	410	**400**	380	240	390	550	112	825	735	664	754	377	30	405	460	660	20					36	18	1530	510	27	700	1250
402	350	**88 900**	360	**440**	420		420	650	104	910	830	744	840	402	35	437,5	490	700	25					42	18	2100	870	30	620	1100
452	400	**130 000**	320	**500**	480		455	650	110	1020	930	838	940	441	40	475	530	813	25					45	22	2900	1530	45	550	1000
502	450	**165 000**	300	**560**	530		495	650	120	1160	1020	952	1060	451	45	517,5	560	914	25					48	24	3920	2500	65	500	900
552	500	**244 000**	260	**640**	600		535	800	140	1260	1115	1060	1170	510	50	560	620	1016	30					52	24	5000	4030	110	450	800
602	550	**335 000**	230	**700**	650		575	800	140	1370	1245	1160	1270	555	55	602,5	670	1118	35					56	24	6800	6590	140	400	750
652	600	**428 000**	215	**780**	720		610	800	150	1500	1355	1270	1395	583	60	640	700	1270	35					60	24	8460	9770	170	350	680
702	650	**463 000**	210	**820**	760		650	800	150	1620	1410	1370	1495	607	65	682,5	740	1320	35					64	24	9940	12850	210	300	640

(1) Capacité de base diminuée au-delà de la vitesse indiquée (consulter CMD)

Δ Appellation suivant norme de la Sidérurgie Française.

† Alésage pour montage avec clavette

* Montage par frettage sur arbre lisse

** Avant trou de stock

◊ Multiplier par deux pour ZE et 2ZPA

Moyeu long

• Pour alésage maxi Am*

γ Equilibré dynamiquement

X Autres exécutions : nous consulter

Vitesse maxi avec pièce d'espacement (ZP-2ZPA et ZE) : consulter CMD

Les dimensions (en mm) sont données pour référence et peuvent être modifiées sans préavis