HC/ATEX-31-4T/H/2G EX EB





Axial-Wandventilatoren mit ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung und Ex db-, Ex eb- oder Ex tb-Motoren

Axial-Wandventilatoren und ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung mit Motor druckfest Ex II 2G Ex db, erhöhter Sicherheit Ex II 2G Ex eb oder Schutz durch Gehäuse Ex II 2D tb für den Betrieb in gas- oder staubexplosionsgefährdeten Bereichen.

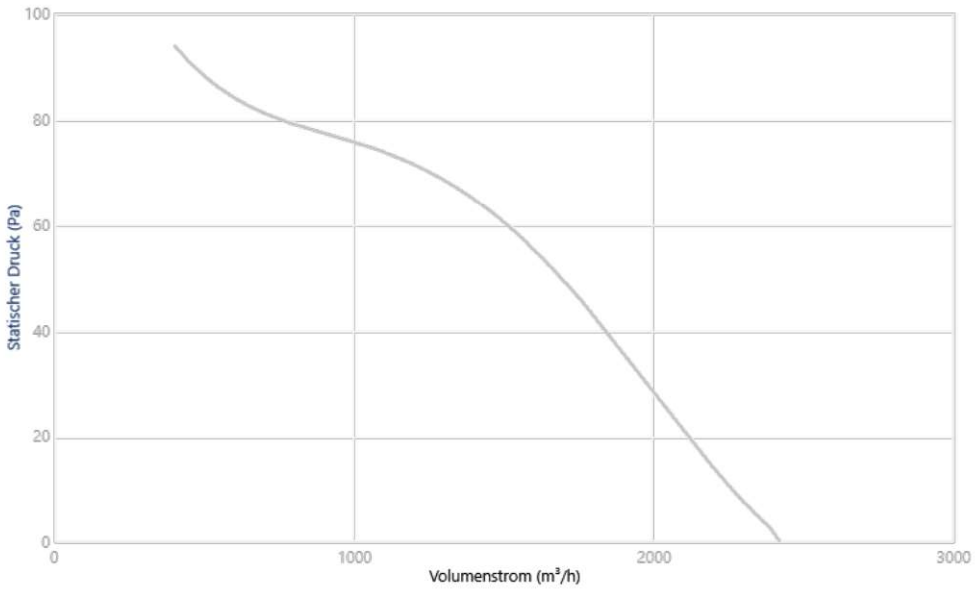
Ventilator:
- Laufräder aus Aluminiumguss.
- Förderrichtung Motor-Laufrad.
- Mit funkenhemmender Kabelverschraubung.
- Berührungsschutzgitter gemäß Norm UNE-EN ISO 12499 bei den Modellen 25 bis 63 inbegriffen. Bei allen anderen Modellen als Zubehör lieferbar.
- Rahmen aus Stahlblech mit Aluminiumstreifen mit Laufradbereich gemäß EN 14986.
- Standardkennzeichnung mit explosionsgeschütztem Motor (Ex db): II 2G Ex h IIB T4 Gb.
- Standardkennzeichnung mit erhöhtem Sicherheitsmotor (Ex eb): II 2G Ex h IIB T3 Gb.
- Standardkennzeichnung mit Motor für Staub (Ex tb): II 2D Ex h IIIC T135 ºC Db.

Motor:
- Motoren der Klasse F mit Kugellager und ATEX-Zertifizierung feuersicher Ex db, erhöhte Sicherheit Ex eb oder Schutz durch Gehäuse Ex tb.
- Drehstrommotor 230/400 V 50 Hz (bis 4 kW) und 400/690 V 50 Hz (für Leistungen über 4 kW).
- Betriebstemperatur: -20 °C ... +40 °C.

Ausführung:
- Korrosionsschutz mit ATEX-Lackierung, ohne Eisenkomponenten, mit Polymer-Polyesterharz 190 °C nach Entfetten mit nanotechnischer Behandlung, phosphatfrei.

Auf Anfrage:
- Motoren mit integriertem PTC.
- Spezialwicklungen für verschiedene Spannungen und Frequenzen.
- ATEX-Konstruktion für brennbaren Staub.
- ATEX-Lüfter mit höherem Schutz als die Standardkennzeichnung.
- Ventilatoren mit Motor mit 2 Drehzahlen.
- Einphasenmotor feuersicher Ex db.

KENNLINIE UND GERÄUSCHWERTE FÜR 1,2KG/M³



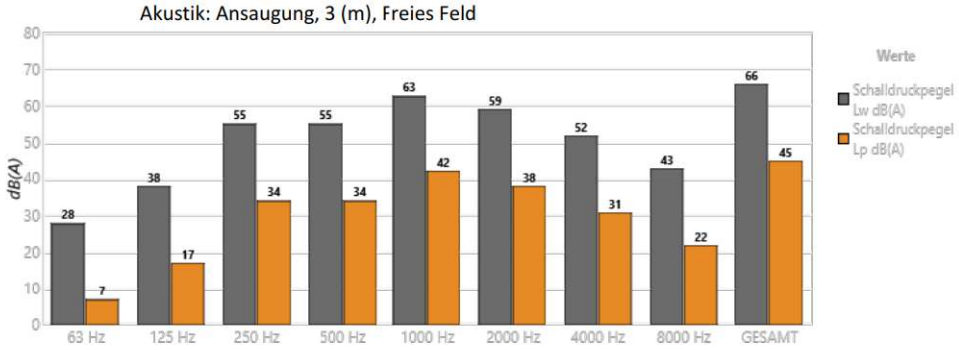
Nennbetriebspunkt

Q (m³/h)	
Pe (Pa)	

Betriebspunkt (BP)

Q (m³/h)	-
Pe (Pa)	-
Pd (Pa)	-
Pt (Pa)	-

Akustik: Ansaugung, 3 (m), Freies Feld



Frequenz	Lw dB(A)	Lp dB(A)
63 Hz	28	7
125 Hz	38	17
250 Hz	55	34
500 Hz	55	34
1000 Hz	63	42
2000 Hz	59	38
4000 Hz	52	31
8000 Hz	43	22
GESAMT	66	45

TECHNISCHE MERKMALE

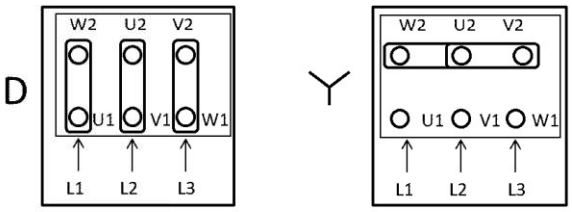
Max. Volumenstrom (m³/h)	2420
Drehzahl (U/Min)	1393
Maximaler statischer Druck (Pa)	93,93
Maximaler Gesamtdruck (Pa)	95,28

ERP

Anmerkungen	ErP: Ausgenommen: ATEX

MOTORDATEN

Mechanische Bemessungsleistung (kW)	0,18
Hz/Phasen	50/3
Drehzahl (U/Min)	1393
Pole	4P
Max. Stromstärke (A) 380-415 V Y	0,56
Max. Stromstärke (A) 220-240 V D	0,97
Motorschutz	IP65
Größe des Motorgestells	63B



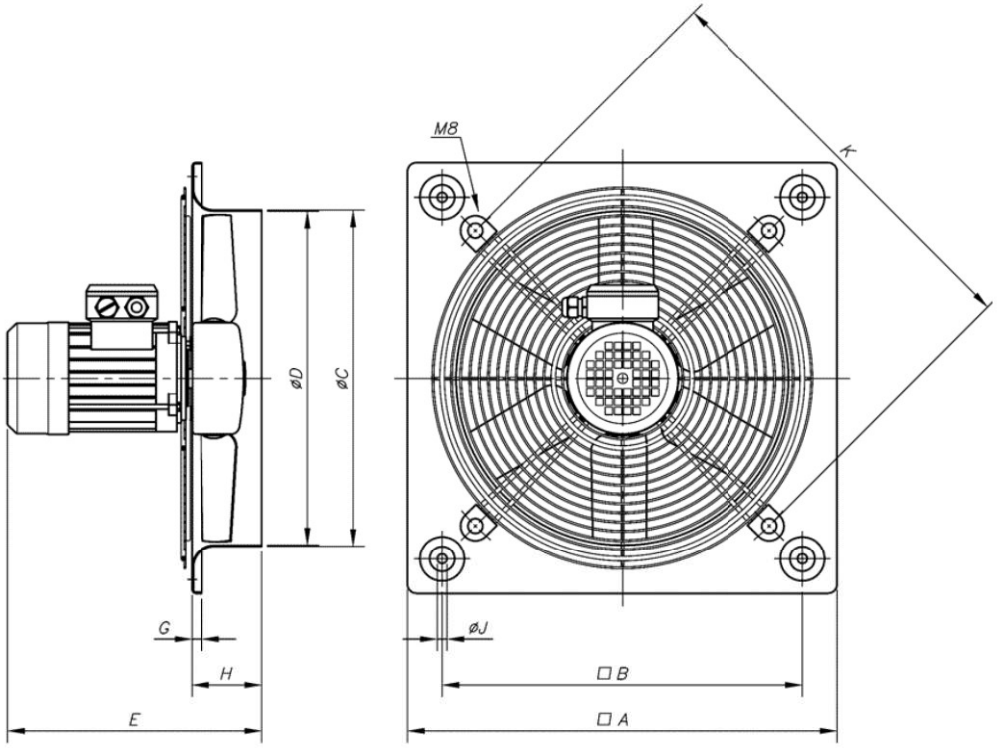
Die Daten können sich ändern. Siehe Motortypenschild.

ABMESSUNGEN

A	B	C	D	E	G	H	J	K
400	336	310,5	308	245,5	11	65	10,5	380

Die Abmessungen ohne ausdrückliche Angabe von Einheiten sind in Millimetern (mm). Die motorabhängigen Abmessungen sind ungefähre Angaben

Ung. Gewicht (kg)	6



VERFÜGBARES ZUBEHÖR



INT-KG-20/3CA | VSD3/A-RFT-1 | VSD1/A-RFM-0.5 | VSD3/A-RFT-1-IP66 | VSD1/A-RFM-0.5-IP66 | AET | P | R | RI | S | PL | INT/ATEX 16/3CA

Es muss überprüft werden, ob das Zubehör für das Ventilatormodell geeignet ist.