

FICHE TECHNIQUE / DATASHEET

Moteurs triphasés à cage / *Three-phase squirrel cage rotor*

Enveloppe aluminium / *Aluminium housing*



Type	Q3H132S2DE	-	Couple de démarrage relatif	4,1	-*
Type			Rel. Starting torque		
Service	S1	-	Couple maximum relatif	4,8	-*
Duty type			Rel. Pull-out torque		
Puissance nominale	9	kW	Facteur de puissance	0,91	-
Rated Power			Power factor		
Nombre de pôles	2	-	Classe d'isolement	F (155)	°C
Nombre of poles			Insulation Class		
Fréquence nominale	50	Hz	Température ambiante	40°C	°C
Rated frequency			Ambient temperature		
Vitesse	2915	rpm	Altitude d'utilisation	1000 m	m
Speed			Altitude		
Tension	400/690	V	Masse du moteur	56	kg
Voltage			Motor weight		
Couplage	Δ/Y	-	Inertie rotor	0,03267	kg.m²
Connection			Rotor inertia		
Courant	16,8	A *	Niveau de pression sonore A	70	dB(A)
Current			Sound pressure level		
Courant de démarrage relatif	8,4	-*	Efficiency class	IE3	-
Rel. starting current			Classe de rendement		
Rendement Efficiency			100%	91	%
			75%	90,8	
			50%	90.1	

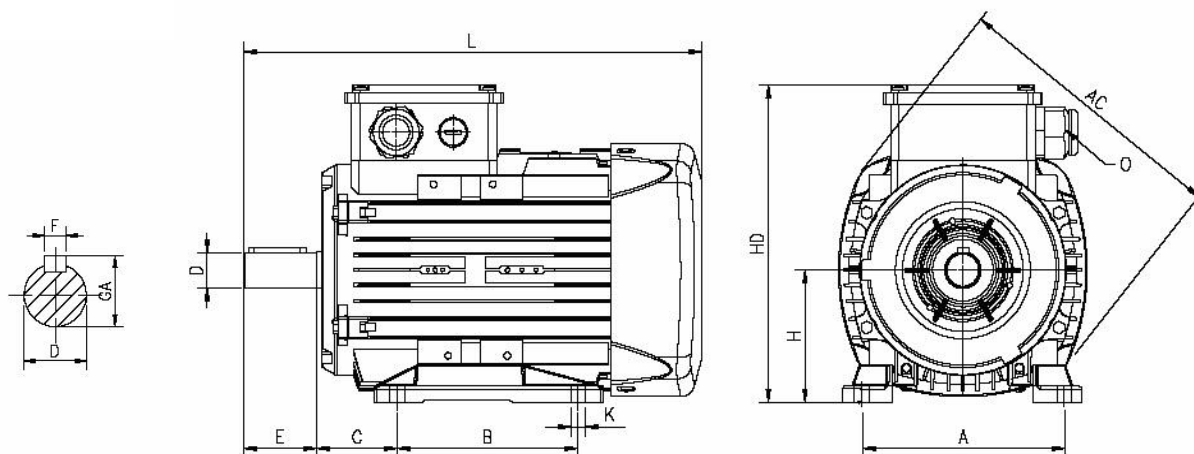
* Donnée à 400V
Data at 400V

Ed: 15/05/2023

FICHE TECHNIQUE / DATASHEET

Moteurs triphasés à cage / *Three-phase squirrel cage rotor*

Enveloppe aluminium / *Aluminium housing*



B3-B6-B7-B8-V5-V6

Forme de construction <i>Mounting position</i>	B3	Couleur RAL <i>RAL Color</i>	7031
Position boîte à bornes <i>Terminal box position</i>	Sur le dessus / On top	Tropicalisation	Oui
Roulement avant <i>Bearing DE</i>	6208-2Z	Joint avant <i>Seal DE</i>	40*62*10
Roulement arrière <i>Bearing NDE</i>	6208-2Z	Joint arrière <i>Seal NDE</i>	40*62*10

Dimensions (mm):

AC	260
L	480,5
O	2*M32
D	38
E	80
GA	41
F	10

B	140
A	216
H	132
HD	323
K	12
C	89

M	-
P	-
N	-
S	-
R	-

