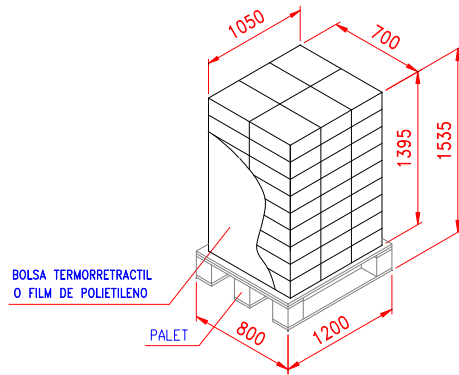


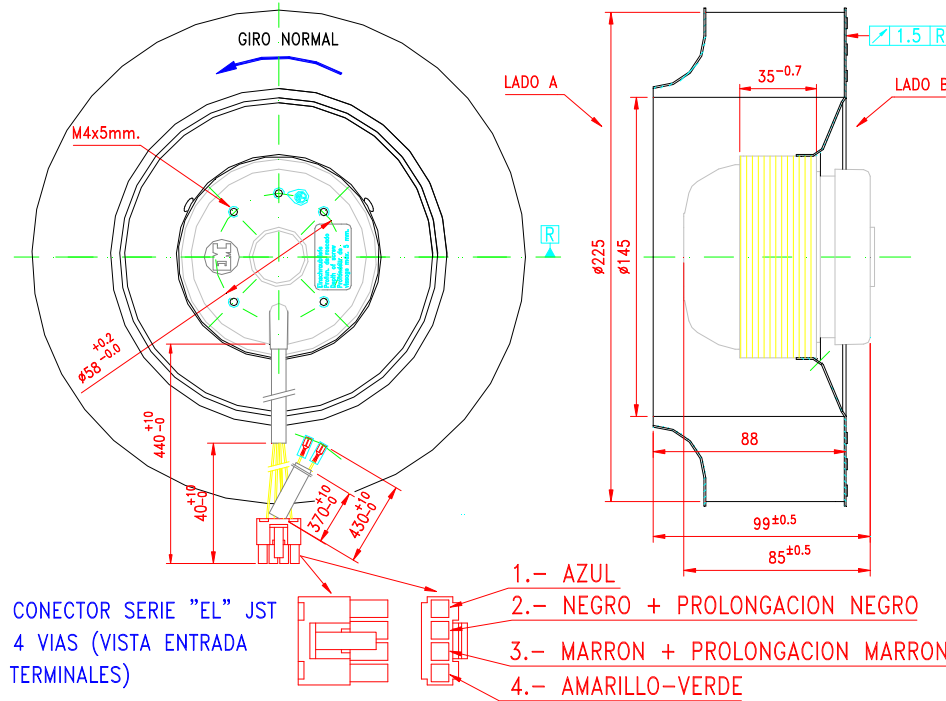
SISTEMA DE EMBALAJE:

1.- MODULO BASICO DE EMBALAJE S/PL.:

2.- MODULO COMPLETO:



1 MOT./CAJA
54 MOT./PALET



TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OBSERVACIONES:

1.-	CARAC. IMPRESAS EN ROTOR: emc	CAUS
2.-	Electromecánicas	
3.-		
4.-		
5.-		

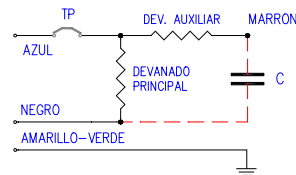
TERMINALES Y ESQUEMA ELÉCTRICO:

- TERMINALES:

- TODOS LOS CABLES TER. REF. JST SLF-42T-1.3E Y CONECT.
4 V. REF. JST ELP-04V Y PROLONG. CABLES MARRON Y NEGRO
T. FASTON 6.35 REF. 5-0160432-4 Y CUBREF. REF. 735075-0

- RESISTENCIAS: D. PRINCIPAL1: 46±5 Ω D. PRINCIPAL2: Ω
D. AUX. 1/FASE R: 62±10 Ω D. AUX. 2/FASE S: Ω D. AUX. 3/FASE T: Ω
- CONDENSADOR: 5µF-440V.

- ESQUEMA DE CONEXIONES:



TIPO DE MOTOR: VMC 35-2/225-88 RM 220 230V./60-50Hz.

MONTAJE S/PL.: 01MO1604

CLASE DE AISLAMIENTO: CLASE F RANURAS: 16

NOTA: ROTOR CON 3 AGUJEROS DE Ø3.5. ¡¡¡ ATENCION !!! ESTE MOTOR SE DEBE BARNIZAR CON BARNIZ+DISOLVENTE HERBERTS.

Nº. MODIF.	MODIFICACION	FECHA	SOLICITADO	
0				
Dibujado:	E.VILALTA	Denominación:	RB2C-225/088 K220 I-2514	
Fecha:	13/09/2018		5504251400-00	
Comprobado:	J.SERRAT		55042514	

