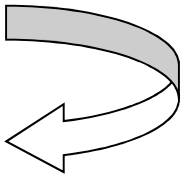
BEB.
Baumgartner
Elektromotoren
Buchs / ZH

Der
DC-ANTRIEB
der
ÜBERZEUGT



TYPENBLATT Nr. 80-713-5 2022-04-12 DC-Motor

u/Auftrag o/order **23264**	Menge Quantity **1 Stück/piece**	Motor-Nr. von/from bis/to **xxxxxxxxxxx**
Code: 80-713-5	Kunde/Customer: Impexron GmbH, D-72793 Pfullingen	

DC-Motor	**GKCF 80L-2B-ea/S**		**Gleichstrom-Hauptschlussmotor**			**Series-wound DC Motor**	
P	0,30	kW	U_a	220 +10/−20 %	VDC	U_e	VDC
n	1510	min^{-1}	I_a	2,3	ADC	I_e	ADC
Duty	S1		**FF**	1,0			
						IM V1	
						IP 54	**CL** H
Tacho		V		Hz / 1000 min^{-1}		**IC** 0141	**EL** IEC
Lüfter/fan	V		A	Hz	Typ		

Textfeld/Textfeld: HALF KEY BALANCING; STANDSTILL HEATING 220 VAC 25 WATT

Anker-Nr.		47	**Armature-No**		47
Wicklungsschutz			**Motor protection**		
Kohlebürste	Typ Masse Anzahl	H42 8x16x20 mm 2 Stück	**Carbon brush**	Type Size Quantity	H42 8x16x20 mm 2 piece
Klemmenkastenlage		oben	**Terminal box**		on top
Kabeleinführung		rechts	**Cable entry**		right
Temperaturbereich		-20 bis +60 °C	**Ambient temperature**		-20 to +60 °C
Gewicht		19 kg	**Weight**		19 kg
Massenträgheitsm.		0,002 kgm2	**Rotor moment of inertia**		0,002 kgm2
Wuchtung		mit Halbkeil	**Balancing**		with half key
Lackierung		RAL 6011 (grün) nach M2022	**Painting**		RAL 6011 (green) acc. M2022
Anschluss-Schema		GK700 H48	**Connecting diagram**		GK700 H48

Bemerkungen

GE Projekt:
Kennwort: Motor zu Rotor Barring Unit
Ersatzmotor zu bestehender Anlage!
In gleicher Ausführung wie Motor Nr. ?
Der Motor entspricht der GE/Alstom-Spezifikation:
HTCT 424029 Revision D vom 04-07-06
HTCT 433937 Revision B vom 10-06-23
HTCT 606040 Revision B vom 04-03-17

Bitte Folgeblätter beachten!!

Remarks

GE Project:
Codeword: Motor to rotor barring unit
Replacement Motor to existing Plant!
according Motor Nr. ?
Motor according GE/Alstom-Specification:
HTCT 424029 Revision D from 04-07-06
HTCT 433937 Revision B from 10-06-23
HTCT 606040 Revision B from 04-03-17

Please see following pages!!

Elektrische Auslegung

Gleichstrom-Hauptschlussmotor
(ACHTUNG: nur mit Last betreiben)
Ausgelegt für 0,3 kW Pumpenwellen-leistung und Betrieb im Spannungstoleranz-bereich von 80–110 % von 220 VDC unter Ausnutzung der Isolationsklasse H

Ausgelegt für Umgebungstemperatur 60 °C und Aufstellungshöhe max. 1000 m über NN

Normalausführung Isolationsklasse H

Tropenschutzisolation (nach M2012) erhöhter Schutz gegen Feuchtigkeit, Pilz und Korrosion; wird erreicht durch zweimaliges Vakuumimprägnieren mit einem Spezialisolationslack

Der Motoranlauf ist direkt (ohne Ankerkreis-Vorwiderstände) möglich. Der Anlaufstrom bei U_a = 220 V +10 % 10,8 A

Anzahl aufeinanderfolgender Motoranläufe pro Stunde:
- 3 Starts mit Motortemperatur gleich maximale Umgebungstemperatur
- 2 Starts mit Motortemperatur gleich Voll-Last-Betriebstemperatur

Gewählte Kohlebürste mit Härte H42; nach unseren Erfahrungen ist diese Härte für Ihre Anwendung am besten geeignet, jedoch muss der Kohlenverschleiss am Anfang der Motorlaufzeit genauer beobachtet werden.

Die Stillstandsheizung darf nur bei Motor-stillstand eingeschaltet sein.
- Typ: ACM 0b (u/ID-Nr. 20296)
- Spannung: einphasig 200–265 V 50/60 Hz
- Leistung: 1x25 Watt bei 220 VAC
- Warnschild in roter Farbe auf Klemmen-kastendeckel:
  „ ACHTUNG “
  „ Stillstandsheizung, Stromkreis “
  „ kann unter Spannung stehen “

Electrical design

Series-wound DC Motor
(ATTENTION: not be operated on no-load)
Designed for a delivery of 0,3 kW at the pump-shaft at a voltage range of 80 to 110 % of 220 VDC within the thermal limits of insulation class H

Designed for ambient temperature of 60 °C and installation in max. 1000 m height above sea level

Standard design insulation class H

Tropical winding protection (acc. M2012) against humidity, corrosion and fungus; reached with two consecutive vaccum impreg-nation with special insulation varnish

The motor is able to start without a starting-resistor. The starting-current is 10,8 A at U_a = 220 V +10 %.

Number of sequential starts per hour:
- three successive starts with the motor initially at maximum ambient temperature
- two successive starts with the motor initially at full load operating temperature

Designed carbon hardness H42; according to our experiences this hardness is suitable for your application, however the carbon brush wear must be observed at the beginning of the motor operation

Anti-condensation heater only connected if motor is not running
- Typ: ACM 0b (o/ID-No. 20296)
- Voltage: single phase 200–265 V 50/60 Hz
- Power: 1x25 Watt at 220 VAC
- Danger-sign in red color mounted on the terminal box cover:
  „ WARNING “
  „ Anti-condensation heater “
  „ circuit may be alive “

Mechanische Auslegung

Klemmenkastenausführung:
- IP55
- Haupt-Anschlussklemmen 4,0 mm2
- Hilfsbetriebs-Klemmen 1,5 mm2
- Klemmenkasten 4x90° drehbar
- vorgebohrt für 2xM20 und 1xM12
- Warnschild (u/ID-Nr. 6401)

Flansch und Wellenende
gemäss IEC-BG80
- Rotorwelle mit Wellenende 19x40 mm (u/ID-Nr. 12024)
- Flansch B5 mit 200/165/130 mm mit Kondenswasserloch Pg7 (u/ID-Nr. 13108)

Die bei uns eingesetzten Rillenkugellager sind für eine Lebensdauer von 20'000 Betriebsstunden bei 3000 min^{-1} ausgelegt, sofern die zulässige Lagerbelastung nicht überschritten wird.
Die Fettfüllung der Lager reicht erfahrungsgemäss für mehrere Jahre Betriebszeit aus.
Dies entspricht theoretisch 40'000 Betriebsstunden bei 1500 min^{-1}, bei den obgenannten Betriebsbedingungen.

Eingebaute Kugellager:
- AS (antriebsseitig) 6204 2Z CM (u/ID-Nr. N10027)
- NS (nicht antriebsseitig) 6204-2Z CM (u/ID-Nr. N10027)

Mechanical design

Terminal box design:
- IP55
- main-connection terminals 4,0 mm2
- auxiliary-connection terminals 1,5 mm2
- terminal box can be rotated by 4x90°
- prepared for 2xM20 und 1xM12
- danger-sign (o/ID-No 6402)

Mounting flange and shaft end
according IEC-BG80
- rotor spindel with shaft end 19x40 mm (o/ID-No 12024)
- flange B5 with 200/165/130 mm with enclosure drainage Pg7 (o/ID-No 13108)

All ball bearings are designed for a life of 20'000 operating hours at 3000 rpm when the bearing load does not exceed the limits given in the table and description.
Experience has shown that the grease packing lasts for several years of operation.
This corresponds to 40'000 operating hours at 1500 rpm under the above mentioned operating conditions.

built in ball bearings
- AS (driven end) 6204 2Z CM (o/ID-No N10027)
- NS (no driven end)
- 6204 2Z CM (o/ID-No N10027)

Dokumentation

Zu jedem gelieferten Motor werden folgende Betriebs- und Wartungsanleitungen mit Ersatzteilliste beigelegt:
- 1x in Deutsch (u/ID-Nr. 19670)
- 1x in Englisch (u/ID-Nr. 19671)

Documentation

For each delivered motor the following operating- and maintenance instruction with spare part list are included:
- 1x in German (o/ID-No 19670)
- 1x in English (o/ID-No 19671)

Standard Prüfung bei jedem Motor

Optische und Ausführungs-Tests:
- Eintragung auf Typenschild
- Klemmenkastenposition
- Lackierung
- Anschlussschema und Klemmenbezeichnung

Leerlauftest:
- Einstellung der Kommutierung
- 0,5 h Linkslauf
- 0,5 h Rechtslauf
- Leerlaufdaten
- Drehrichtungsprüfung

Routine tests on each motor

Visual and construction inspection:
- name plate check
- mounting position of terminal box
- paint finish
- connection and terminal designation (terminal No check)

No-load test:
- adjustment of commutation
- 0,5 h left-rotation
- 0,5 h right-rotation
- no-load data
- rotation direction check