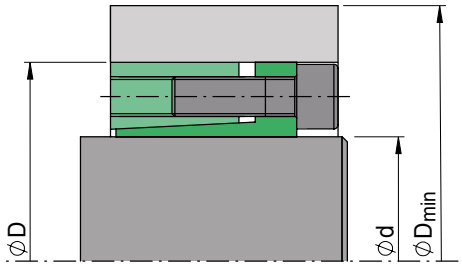
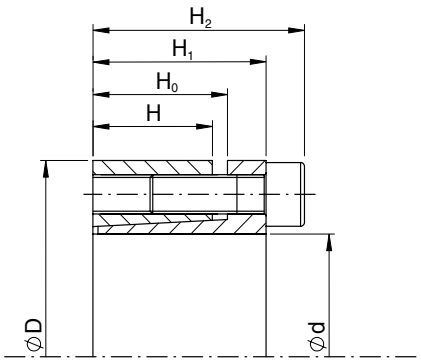
SIT-LOCK® 6 calettatore per interno - autocentrante





Caratteristiche

Composto da un anello interno ed un anello esterno tagliati. Questo tipo di calettatore è particolarmente adatto per applicazioni dove è necessario ottenere una buona concentricità e perpendicolarità del mozzo rispetto all'albero. Nella tabella vengono riportate le prestazioni per le seguenti tolleranze:

albero d h8 - sede del calettatore nel mozzo H8

Non usare lubrificanti a base di bisolfuro di molibdeno o grassi che riducano il coefficiente d'attrito μ. I valori in tabella sono calcolati con μ 0,12.

Centratura del mozzo rispetto all'albero

Il calettatore SIT-LOCK® 6 è autocentrante pertanto non è necessaria una base di centraggio tra l'albero e il mozzo. Questo permette di realizzare mozzi di larghezza ridotta con conseguente risparmio di materiale e riduzione dei costi.

Montaggio con superfici non lubrificate (a secco)

Il calettatore SIT-LOCK® 6 viene consegnato lubrificato con olio in modo di preservarlo dall'ossidazione durante lo stoccaggio. I valori indicati in tabella sono calcolati per applicazioni con superfici di contatto oliate. Nel caso di montaggio a secco i valori saranno:

M_t, F_{ax} +8%

P_w, P_n -13%

Per ottenere questi valori è necessario smontare completamente il calettatore e pulire con solvente tutte le superfici dei componenti dello stesso. Anche le superfici di contatto dell'albero e del mozzo devono essere completamente pulite e senza olio.

Spostamento assiale

Durante il serraggio delle viti il mozzo ha uno spostamento assiale rispetto all'albero. L'entità dello spostamento assiale sarà in funzione delle tolleranze.

Carichi radiali

Il calettatore SIT-LOCK® 6 è adatto per applicazioni soggette ad elevati carichi radiali. Per informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico alla seguente mail: ufficio.tecnico@sitspa.it.

Rugosità superficiali

Una normale finitura è sufficiente. Si raccomandano i seguenti valori:

$R_a \leq 3{,}2\ \mu m$ - $R_t \leq 16\ \mu m$

Montaggio

Il calettatore viene fornito pronto per essere montato. Pulire accuratamente le superfici di contatto dell'albero e applicare dell'olio. Montare l'albero, il mozzo e il calettatore nella posizione desiderata.

Sequenza del serraggio delle viti:

- serrare due viti diametralmente opposte sino a che le superfici del calettatore non siano a contatto con l'albero e il mozzo;
- serrare tutte le viti al 50% del valore della coppia di serraggio M_s indicata in tabella con sequenza incrociata;
- ripetere la medesima operazione al 100% della coppia di serraggio M_s indicata in tabella;
- verificare, con sequenza continua, che la coppia di serraggio M_s sia stata raggiunta.

Smontaggio

Allentare gradualmente le viti di serraggio. Rimuovere le viti di serraggio ed inserirle nelle apposite filettature di smontaggio presenti sulla flangia dell'anello interno.
Serrare le viti con sequenza incrociata fintanto che il calettatore non è sbloccato.

Riutilizzo del calettatore

In caso di riutilizzo del calettatore, verificare che tutte le superfici siano pulite e senza evidenti segni di deformazione o grippaggi. Pulire ed oliare tutte le superfici e le filettature. Verificare che le viti non abbiano subito deformazioni. Oliarle e assemblare il calettatore come fornito in origine.

SIT-LOCK® 6 calettatore per interno - autocentrante

Dimensioni [mm]					Viti di serraggio DIN 912 12.9			Valori con tolleranze albero h8/mozzo H8			
d x D	H	H_0	H_1	H_2	N°	Tipo	M_s [Nm]	M_t [Nm]	F_{ax} [kN]	P_w [N/mm²]	P_n [N/mm²]
18 x 47	17	22	28	34	5	M6	14	331	37	318	120
19 x 47	17	22	28	34	5	M6	14	349	37	302	120
20 x 47	17	22	28	34	5	M6	14	367	37	287	120
22 x 47	17	22	28	34	5	M6	14	404	37	261	120
24 x 50	17	22	28	34	5	M6	14	441	37	239	115
25 x 50	17	22	28	34	6	M6	14	551	44	275	140
28 x 55	17	22	28	34	6	M6	14	617	44	246	125
30 x 55	17	22	28	34	6	M6	14	661	44	229	125
32 x 60	17	22	28	34	8	M6	14	940	59	287	150
35 x 60	17	22	28	34	8	M6	14	1.029	59	262	150
38 x 65	17	22	28	34	8	M6	14	1.117	59	241	140
40 x 65	17	22	28	34	8	M6	14	1.176	59	229	140
42 x 75	20	25	33	41	7	M8	35	2.069	99	311	175
45 x 75	20	25	33	41	7	M8	35	2.216	99	290	175
48 x 80	20	25	33	41	7	M8	35	2.364	99	272	160
50 x 80	20	25	33	41	7	M8	35	2.463	99	260	160
55 x 85	20	25	33	41	8	M8	35	3.096	113	271	175
60 x 90	20	25	33	41	8	M8	35	3.377	113	249	165
65 x 95	20	25	33	41	9	M8	35	4.116	127	258	175
70 x 110	24	30	40	50	8	M10	70	6.181	177	279	175
75 x 115	24	30	40	50	8	M10	70	6.623	177	260	170
80 x 120	24	30	40	50	8	M10	70	7.064	177	244	165
85 x 125	24	30	40	50	9	M10	70	8.444	199	258	175
90 x 130	24	30	40	50	9	M10	70	8.941	199	244	170
95 x 135	24	30	40	50	10	M10	70	10.486	221	257	180
100 x 145	26	32	44	56	8	M12	125	13.142	263	268	185
110 x 155	26	32	44	56	8	M12	125	14.456	263	244	175
120 x 165	26	32	44	56	9	M12	125	17.741	296	251	185
130 x 180	34	40	54	64	12	M12	125	25.626	394	237	170
140 x 190	34	40	54	68	9	M14	190	27.214	389	217	160
150 x 200	34	40	54	68	10	M14	190	32.398	432	225	170
160 x 210	34	40	54	68	11	M14	190	38.013	475	232	175
170 x 225	44	50	64	78	12	M14	190	44.061	518	184	140
180 x 235	44	50	64	78	12	M14	190	46.653	518	174	135
190 x 250	44	50	64	78	15	M14	190	61.556	648	206	155
200 x 260	44	50	64	78	15	M14	190	64.796	648	195	150

M_s	Coppia di serraggio viti	Nm
M_t	Momento torcente trasmissibile	Nm
F_{ax}	Forza assiale trasmissibile	kN
P_w	Pressione sull'albero	N/mm²
P_n	Pressione sul mozzo	N/mm²

IMPORTANTE: la coppia di serraggio delle viti M_S può essere ridotta del 30% del valore indicato in tabella. M_t, F_{ax}, P_w, P_n diminuiscono proporzionalmente. Per ulteriori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico alla seguente mail: ufficio.tecnico@sitspa.it.

Per diametri superiori o con dimensioni diverse da quanto descritto in tabella, Vi preghiamo di contattarci.