

**EF 354/355**Mini Thermo-  
plastikschlauchMicro bore  
Thermoplastic hose**Spezial-Hydraulikschläuche****Anwendung:**

Höchstdruck- Hydraulikleitungen für Betriebsdruck bis 630 bar.  
Kompakter Schlauch mit geringem Gewicht und hoher Abriebfestigkeit, konzipiert für den Einsatz mit Erdöl, synthetischen oder auf Wasser basierenden Hydraulikflüssigkeiten; Haupteinsatz Messtechnik, Mini Hydraulik, Automotive Kabriosysteme, Lkw Kabinenhebesysteme.

**Applikation - Standards:**

Exitflex QD-M

**Konstruktion:**

Seele: Thermoplastisches Elastomer  
Druckträger: EF354 eine Geflechtlage aus Polyesterfasern, EF355 eine Geflechtlage aus Aramidfasern.  
Oberdecke: Polyurethan, schwarz, auf Anfrage auch geprickt. Auch als Doppel- und Mehrfachschlauch mit unterschiedlichen Kombinationen und Nennweiten lieferbar; andere Farben und Kundenaufdruck auf Anfrage. Seele aus Polyamid 12 auf Anfrage lieferbar.

**Temperatur-Bereich:**

-40°C bis + 100°C (nur bis +70°C für Luft und auf Wasser basierenden Flüssigkeiten)

**Special hydraulic hoses****Application:**

Very High pressure mini Hydraulic Lines up to 630 bar.  
Suitable for hydraulic application with increased resistance to abrasion for use with petroleum, synthetic or water based fluids in Hydraulic systems pressure test equipments and test points, general mini hydraulic equipments. Automotive roof and boot opening system and truck's cab lifting systems.

**Application Standards:**

Exitflex QD-M

**Construction:**

Inner tube: Thermoplastic Elastomer  
Reinforcement: EF354-Single braid of synthetic fiber, EF355-Single Braid of aramid fiber  
Cover: Black color, Polyurethane and pin pricked upon request. Available with polyamide 12 as inner tube and cover.

**Temperature Standards:**

-40°C to + 100°C (not to exceed +70°C for Air and water based fluids)



Technische Änderungen vorbehalten. Schläuche für branchenübliche Verwendung. - Technical data subject to change. Hoses to industrial standards.

| Bezeichnung | Innendurchmesser |       | Außendurchmesser |       | Arbeitsdruck     |        | Platzdruck          |        | Biegeradius      |         |
|-------------|------------------|-------|------------------|-------|------------------|--------|---------------------|--------|------------------|---------|
| Hose Type   | Hose I.D. (Nom.) |       | Hose O.D. (Nom.) |       | Working Pressure |        | Min. Burst Pressure |        | Min. Bend Radius |         |
| Ref.-Nr.    | in inch          | in mm | in inch          | in mm | in psi           | in bar | in psi              | in bar | in mm            | in inch |
| EF354-3     | 1/8              | 3,2   | 0,256            | 6,5   | 3.600            | 250    | 14.400              | 1.000  | 20               | 0,8     |
| EF355-2     | 5/64             | 2,0   | 0,197            | 5,0   | 9.100            | 630    | 27.300              | 1.890  | 20               | 0,8     |
| EF355-3     | 1/8              | 3,2   | 0,236            | 6,0   | 9.100            | 630    | 27.300              | 1.890  | 30               | 1,2     |
| EF355-4     | 5/32             | 4,0   | 0,315            | 8,0   | 9.100            | 630    | 27.300              | 1.890  | 40               | 1,6     |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |
|             |                  |       |                  |       |                  |        |                     |        |                  |         |