

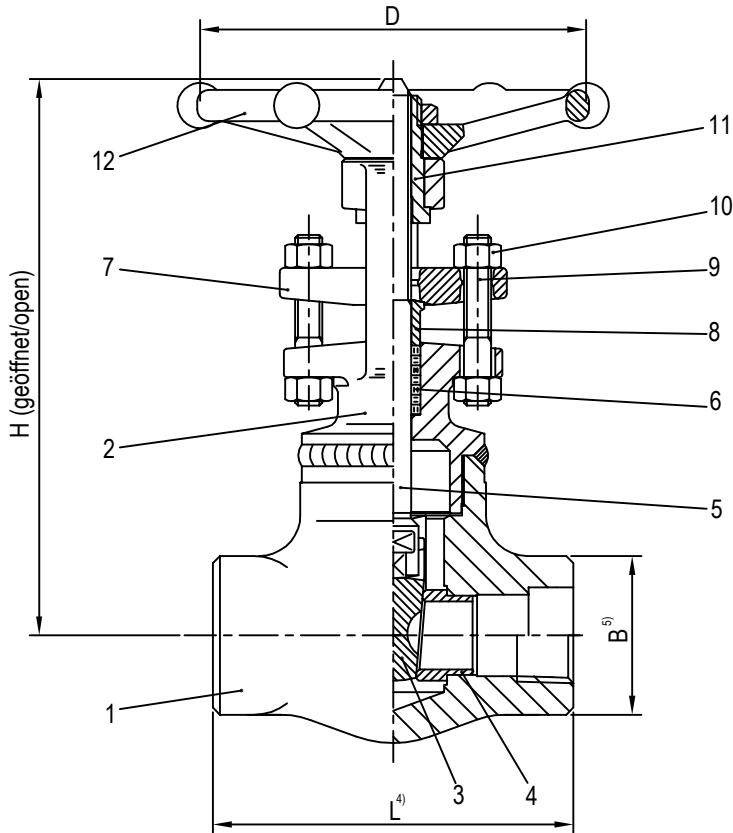
Technische Änderungen vorbehalten/Subject to technical alterations

Schieber Class 1500/PN250 ¹⁾

B.F.E. FIG. 9W 100

Gate Valve Class 1500/PN250 ¹⁾

B.F.E. FIG. 9W 100



Werkstoffe/Materials:

1	Gehäuse/Body	A105N/1.0460
2	Oberteil/Bonnet	A105N/1.0460
3	Keil/Wedge	Stellitiert/stellited
4	Sitzringe/Seat rings	Stellitiert/stellited
5	Spindel/Stem	13Cr
6	Stopfbuchspackung/Gland packing ²⁾	Graphit(e)
7	Stopfbuchbrille/Gland flange	A105N/1.0460
8	Stopfbuchshülse/Gland follower	13Cr
9	Stopfbuchsschrauben/Gland bolts	A2-70
10	Stopfbuchmuttern/Gland nuts	A2-70
11	Spindelmutter/Stem nut	13Cr
12	Handrad/Handwheel	Stahl/Steel

Einsatzbereich/Temperature range

-29°C bis/to 425°C

Maße/Dimensions

Nennweite/Size	1/2"	3/4"	1"	1.1/2"	2"
L ⁴⁾	110	127	127	127	210
H (geöffnet/open)	190	220	250	290	345
D	97	138	138	138	172
B ⁵⁾	48	56	64	78	85
Gewicht ca./Weight approx. kg	3,4	5,1	7	10,5	19
Drehmoment/Torque Nm ³⁾	*	*	*	*	*
AVA-Artikel-Nr./Item-No.	1B00420	1B00421	1B00422	1B00424	1B00425

Baulängen, Anschlüsse:

⁴⁾ Baulängen nach Herstellerstandard

⁵⁾ [] Innengewinde nach ASME B1.20.1. NPTF

[] Innengewinde nach DIN259/DIN2999-Rp/BSPF

[] Einschweißmuffen nach ASME B16.11

[] Anschweißenden nach ASME B16.25 Sched. 160

Face to face dimensions, Connections:

⁴⁾ Face to face dimensions acc. manufacturer standard

⁵⁾ [] Female threaded ends acc. ASME B1.20.1. NPTF

[] Female threaded ends acc. DIN259/DIN2999-Rp/BSPF

[] Socket weld ends acc. ASME B16.11

[] Butt weld ends acc. ASME B16.25 Sched. 160

Bemerkungen:

¹⁾ Armatur nach API 602, DGRL 2014/68/EU, AD 2000 A4, ATEX 2014/34/EU, NACE sauergasbeständig

²⁾ Empfohlene Ersatzteile

³⁾ Die angegebenen Drehmomente sind max. Drehmomente für Medium Wasser bei Raumtemperatur

* Auf Anfrage

Remarks:

¹⁾ Valve acc. API 602, PED 2014/68/EU, AD 2000 A4, ATEX 2014/34/EU, NACE sour gas resistant

²⁾ Recommended spare parts

³⁾ The shown torques are max. torques for clean water at ambient temperature

* On request

Erstellt/Created	Datum/Date:	Geprüft u. Freigegeben/Checked and approved	Datum/Date:	Best.-Nr./Order	Ident.-Nr./Tag No.:
Rev.0/RB	28.01.2019	W.Kremer	28.01.2019		