

SP-PIO**Pneumatikpumpe**
*pneumatic pump***Art. 1192xxx**Bei Bestellung bitte angeben!
Please indicate, when ordering!

Die pneumatische Förderpumpe SP-PIO wird grundsätzlich von unten in den Schmierstoffbehälter eingebaut. Durch ihre spezielle Konstruktion ist es möglich, mehr Schmierstoff anzusaugen, als für den Druck Hub benötigt. Hierdurch findet ein Durchmischen des Schmierstoffes statt.

Achtung: Die Pumpe darf nur mit gefilterter Druckluft und sauberem Schmierstoff betrieben werden!

Über ein Magnetventil wird Druckluft von mindestens 3 bar über den Luftanschluss G 1/8 in den Zylinder gedrückt. Die Druckluft bewegt den Pneumatik-Kolben und damit auch den Pumpenkolben im Zylinder nach unten. Der im Zylinder vorhandene Schmierstoff wird über ein Rückschlagventil in das Schmiersystem gefördert.

Nach Umschalten des Magnetventils entweicht die Druckluft aus dem Pneumatik-Zylinder. Die in der Pumpe eingebaute Feder wird entspannt und bewegt den Pneumatik-Zylinder zusammen mit dem Pumpenkolben zurück in die Ausgangsstellung. Durch den entstehenden Unterdruck wird Schmierstoff über die Saugbohrungen des Pumpenkörpers angesaugt. Die Pumpe ist nun zur Wiederholung des Vorgangs bereit.

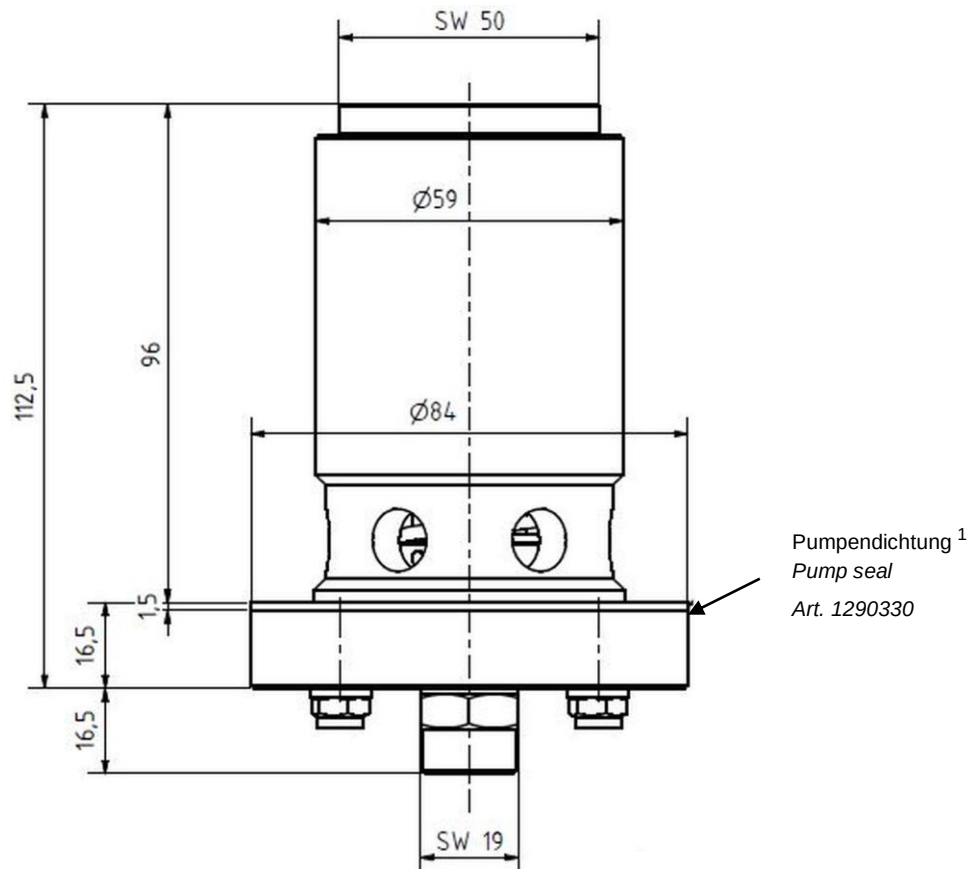
The pneumatic supply pump SP-PIO is generally installed in the lubrication tank from below. Thanks to its special design it is possible to agitate more lubricant than required for the pressure stroke. This stirs the lubricant.

Attention: The pump may only be run with filtered air and clean lubricant!

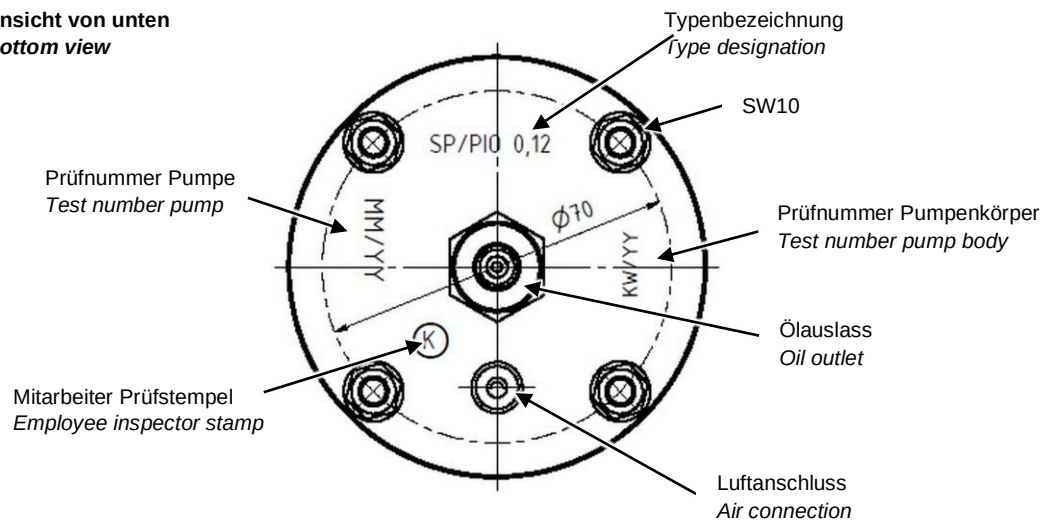
Using a solenoid valve, compressed air of minimum 3 bar is passed into the cylinder via the air connection. The compressed air moves the pneumatic piston and thus the pump pistons downwards into the cylinder. The lubricant available in the cylinder is conveyed into the lubrication system via a check valve.

After the solenoid valve is switched the compressed air escapes from the pneumatic cylinder. The spring mounted in the pump is relaxed and moves the pneumatic piston and the pump piston back to the initial position. Due to the arising under pressure the lubricant is absorbed by the suction holes on the pump body. The pump is now ready to repeat the process.

Abmessungen | Measurements



Ansicht von unten
Bottom view



¹ Dichtung und Dichtflächen vor der Montage entfetten. Befestigungsmutter mit ca. 3 Nm anziehen, sodass die Dichtung dabei nicht zwischen Pumpe und Tank herausrutscht.

Degrease the seal and sealing surfaces before assembly. Tighten the fastening nut with approx. 3 Nm so that the seal does not slip out between the pump and the tank.

Beschreibung Description	Wert Value	Druckverhältnis pressure ratio
Fördervolumenn pro Hub discharge rate per stroke		
1192440	0.12 cm ³	20:1
1192440-L ⁱ	0.12 cm ³	20:1
1192310	0.25 cm ³	20:1
1192310-L	0.25 cm ³	20:1
1192311	0.50 cm ³	20:1
1192311-L	0.50 cm ³	20:1
1192312	1.00 cm ³	8,5:1
Betriebsluftdruck operating air pressure	3...10 bar	
Förderdruck max. bei 5 bar Luftdruck pressure flow max. at 5 bar air pressure	100 bar	
Hübe pro Minute max. strokes per minute max.	50	
Medium medium	Öl, Fließfett oil, semi-fluid grease	
Konsistenz consistency	NLGI-000 ... -0	
Luftqualität air quality	ISO 8573-1:2010 [5:2:-] 5 µm gefiltert filtered	
Betriebstemperatur operating temperature	-25 ... +70 °C	
Luft-Anschluss über 3/2 Wege Magnetventil air inlet size via 3/2 solenoid valve	G1/8"	
Auslass-Anschluss outlet size	G1/8"	
Material material	Aluminium aluminium	
Masse mass	1 kg	

ⁱ L = Nur für Schienenkopfbehandlung / only for top of rail treatment

Information gemäß REACH-Verordnung: Produkt enthält zwischen 0,1% und 1,5% Blei (CAS Nr. 7439-92-1).
 Information in accordance with the REACH Regulation: Product contains between 0.1% and 1.5% lead (CAS CAS no. 7439-92-1).