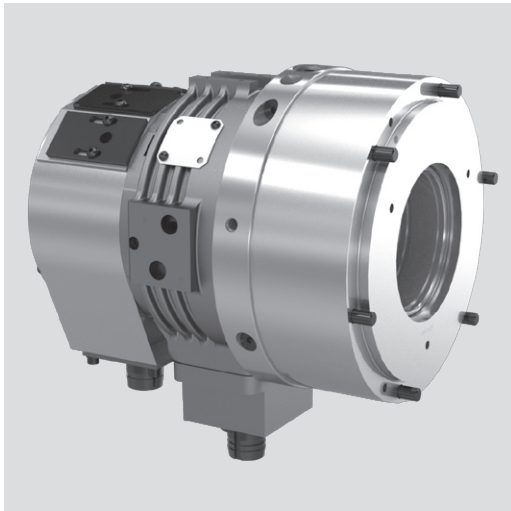


VNK-T2

Hydraulik-Hohlspannzylinder
umlaufend

- Bis 45 bar
- Mit Durchgang Ø 37.5 - 127.5 mm
- Kurze Bauweise/ geringe Masse
- Wegekontrolle über Bero oder LPS



Anwendung/Kundennutzen

- Betätigung von Kraftspannfuttern/Spannzangenfuttern mit Durchgang
- Für Stangenbearbeitung/Hohlspannung langer Werkstücke

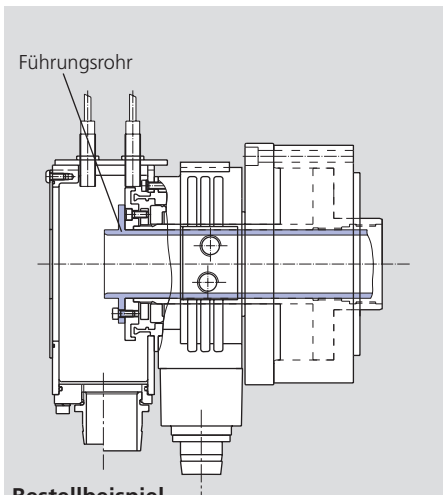
Technische Merkmale

- Betriebsdruck = 8-45 bar
- Kurze Bauweise/geringe Masse/geringer Stromverbrauch
- Einbaulage horizontal
- Sicherheitsventil und Überdruckventil
- Befestigung von hinten mit Durchgangsschrauben
- Filter 10 µm in Druckleitung erforderlich
- Öl HM32 ISO 3448 verwenden

VNK-T2

Standard Ausführung

- Führungsrohraufnahme ist Standard
- Führungsrohre im Lieferumfang nicht enthalten



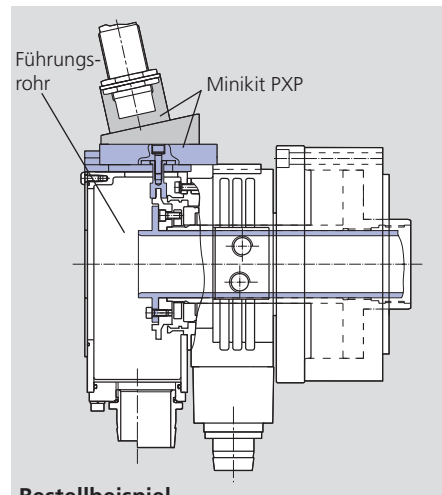
Bestellbeispiel VNK-T2 150-67

- Zylinder Id.-Nr. 33092216

VNK-T2-PXP

für lineares Messsystem

- Führungsrohraufnahme ist Standard
- Führungsrohre im Lieferumfang nicht enthalten
- Minikit PXP extra bestellen
- Sensor Ø30 mm muss separat bestellt werden



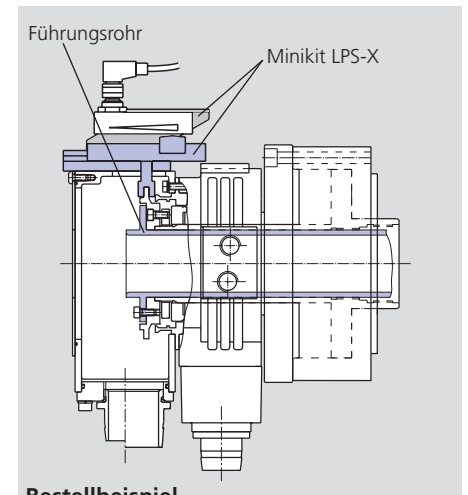
Bestellbeispiel VNK-T2 150-67-PXP

- Zylinder Id.-Nr. 77091916
- Minikit PXP Id.-Nr. 60367941***

VNK-T2-LPS-X

für lineares Messsystem LPS-X

- Führungsrohre im Lieferumfang nicht enthalten
- Minikit LPS-X extra bestellen
- Sensor LPS-X muss separat bestellt werden (siehe Seite 275)



Bestellbeispiel VNK-T2 150-67-LPS-X

- Zylinder Id.-Nr. 77091916
- Minikit LPS-X Id.-Nr. 60367741***

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ VNK-T2		70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	176-82	200-86	225-95	250-110	320-127
VNK-T2 Standardversion		33092211	33092213	33092215	33092216	33092218	33092217	33092219	33092220	33092222	33092225
VNK-T2 vorbereitet für PXP/LPS		77091911	77091913	77091915	77091916	77091918	77091917	77091919	77091920	77091922	77091925
Minikit PXP		60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941
Minikit LPS-X		60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741
Kolbenfläche	cm ²	70	103	131	152	170	176	197	226	247	325
Durchgang	mm	37.5	46.5	52.5	67.5	77	82	86	95	110	127.5
Druck max.	bar	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Zugkraft bei 45 bar	kN	32	47	59	68	76	79	89	102	110	144
Leckölmenge*	dm ³ /min	2.5	3	3.5	4	4.5	4.5	5	7	9	12
Drehzahl max.	min ⁻¹	8000	7000	6300	5500	5000	5000	4500	4000	3600	3200
Masse	kg	8	12	15	20	23	25	27	30	49	61
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.013	0.028	0.04	0.07	0.09	0.12	0.13	0.17	0.28	0.54
Leistungsaufnahme**	kW	0.85	1	1.2	1.5	1.8	1.8	1.9	1.9	2.2	2.5

* Gesamt bei 30 bar / 50 °C

** max. Drehzahl / Öl HM32 ISO 3448

*** Sensor nicht enthalten

Achtung: Bei höherem Druck steigt die Leckölmenge proportional. Bei höherer Öltemperatur steigt die Leckölmenge überproportional (fallweise eventuell Ölkühler vorsehen!). Bitte fordern Sie im Bedarfsfall zur Auslegung/Überprüfung des Hydraulikaggregates unsere Datenblätter an.