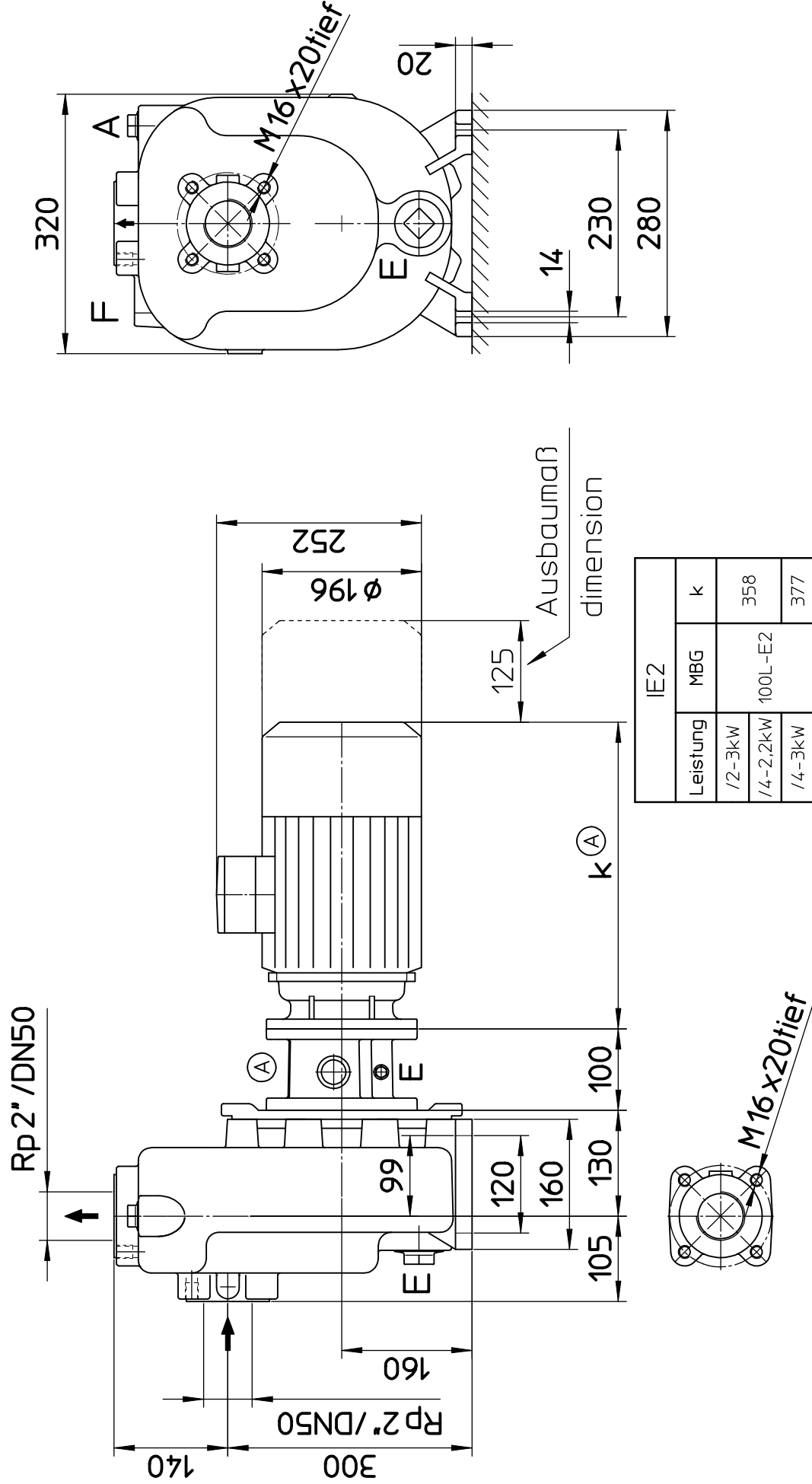




Flanschbearbeitung :
nach DIN EN 1092-2, PN16 (alt: DIN2533, PN16)

A: Auffüllbohrung	filling tube	coude de remplissage	G 1"
E: Entleerbohrung	drain tube	coude de vidage	G 2"
F: Entlüftungsbohrung	aeration boring	perçage d'aération	G 3/8"

Index	A	11.06.13	Hack	---	Verwendung:	TLS	SM 5020	MBG100L +E2	Art-Nr.	Werkstoff	Vormal-Nr.	Modell-Nr.	Gewicht
Bearb.	06.02.06	11.06.13	Prz	Me	And-Nr.	---	---	---	---	---	---	---	---
Gepr.	11.06.13	11.06.13	Prz	Me	And-Nr.	---	---	---	---	---	---	---	---
Fregabe	11.06.13	11.06.13	Prz	Me	And-Nr.	---	---	---	---	---	---	---	---
I SCHUTZVERMERK DIN 34 BEACHTEN I					I PLEASE NOTE INDICATION DIN 34 I					I TENIR COMPTE DE L'INDICATION DIN 34 I			
Benennung:					Freimaßtoleranzen nach ISO 2768-mk					Maßstab A3 Zeichnungs-Nr.			
Maßblatt					ISO 2768-mk					1:5 SM 5020 020 10 A			
										Änd.			