下穴径 Rough bore	ハブ HUB φ 88
最大軸径 Max bore dia.	φ 160
連続トルク Rated torque	33231 N-m (3391 Kg-m)
最高回転数 Max speed	2420 min⁻¹

WT = 137 Kg
GD² = 4.69 Kg-m²
内径中実時 WITHOUT BORE

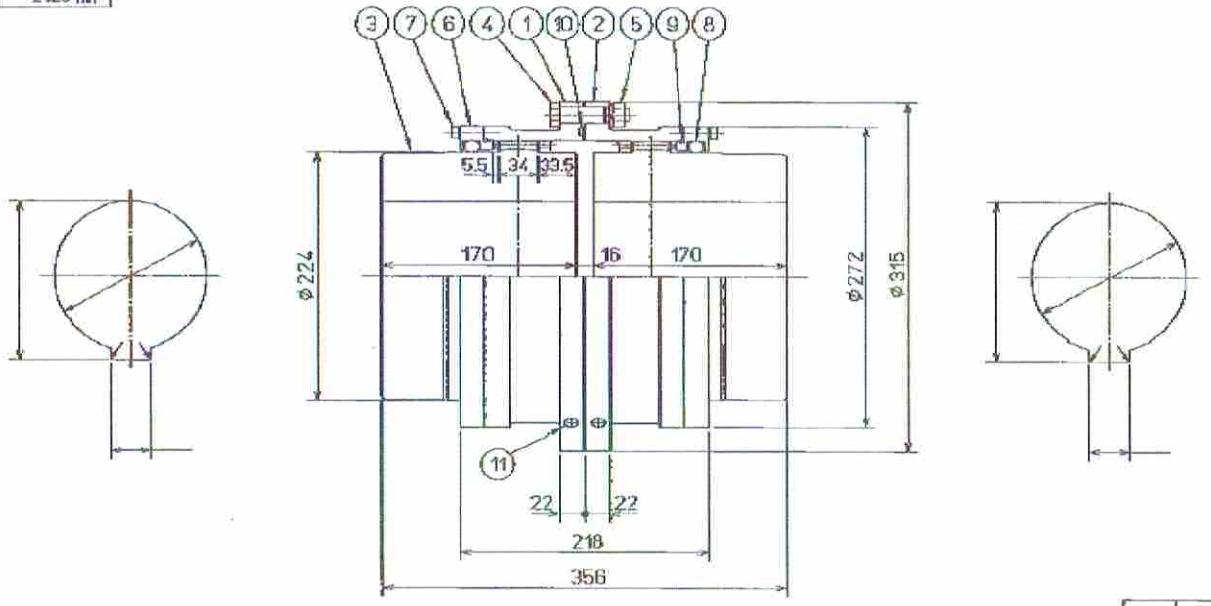
グリース 封入量 Grease volume: 0.927 kg (1000 cc)

無記号表面アラサ SURFACES MARKED ▽ → ▽, ▽▽ → ▽▽, ▽▽▽ → ▽▽▽ EXCEPT AS NOTED

寸法区分	1	4	16	63	250	1000	2000
寸法	4	16	63	250	1000	2000	6000
許容差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0

ゾーニング ZONE	REV	DESCRIPTION	DATE	BY NAME

仕様 SPECIFICATION		
伝達動力 POWER		KW
回転速度 SPEED		min⁻¹
常用トルク NORMAL TORQUE	(	N-m Kg-m)
最大トルク MAX TORQUE	(	N-m Kg-m)



株式会社 九州ハセック TEL-03 2018. 1. 11 3732-4581 東京営業所

参考図

品番 PART NO.	品名 PART NAME	材質 MATL	個数 QTY	備考 REMARKS
11	オイルプラグ	S35C	4	PT 1/4
10	O-リング	NBR	1	φ259.3 × φ5.7
9	O-リング	NBR	2	φ239.3 × φ3.1
8	O-リング	NBR	2	φ222.5 × φ12
7	六角穴付ボルト	SCM435	28	M 6
6	ガワブタ	SS41	2	
5	1種ナット	S45C	14	M 12 -P1.25
4	リーマボルト	SCM435 Ⓠ Ⓣ	14	M 12 × φ15
3	ハブ	S45C Ⓝ	2	
2	スリーブB	S45C Ⓝ	1	
1	スリーブA	S45C Ⓝ	1	

設計 DESIGN		縮尺 SCALE	1/4
製図 DRAWN			
検図 CHKD		第三角法 THIRD ANG	
承認 APPD			

名称 TITLE: KSS-315 標準型 ギヤカップリング組立図

株式会社 九州ハセック KYUSHU HASEC

図番 DWG NO. KSS315

工事番号 NO. OF WORK | 合致 RTF