

DAREX V-391

Schleifbereich 3,0 - 19,0 mm

- › Bohrerschleifen wie Bleistift anspitzen
- › einfache und schnelle Bedienung
- › zwangsgeführter Schleifvorgang
- › Ausspitzen in einer Aufspannung
- › Universal-Spannfutter – kein Spannzangenwechsel nötig
- › sauberer Anschliff durch langlebige CBN- oder DIA-Schleifscheibe; kein Abrichten



Schärfen Sie Ihre Bohrer unter 60 Sekunden!

So einfach geht's!
Voreinstellen



Schleifen



Ausspitzen



VORHER



NACHHER

Nachschliff OHNE Ausspitzung



Nachschliff MIT Ausspitzung



DAREX XT-3000

Schleifbereich 3,0 - 30,0 mm

- › Bohrerschleifen unter 60 Sekunden
- › Ausspitzen in einer Aufspannung
- › einzigartiges Schnellwechselsystem für das Schleifen von Kegelsenkern, NC-Anbohrern, Stufen- und Gewindebohrern
- › zwangsgeführter Schleifvorgang
- › kein Spannzangenwechsel da Universal-Spannfutter
- › hochwertige und langlebige Schleifscheiben für HSS u. HM
- › kein Abrichten, sauberes Finish



DAREX XT-3000 AUT

Schleifbereich 3,0 - 21,0 mm

Gleiches Konzept wie XT-3000, jedoch wird der Schleifvorgang automatisch angetrieben mit Vorwahlmöglichkeit über ein Display. Diese Automatik ist nur für das Schleifen von Bohrern bis 21,0 mm einsetzbar. Kegelsenker, Stufenbohrer oder Gewindebohrer müssen manuell mit dem Schnellwechselsystem geschliffen werden.



DAREX XPS-16+ CNC

Schleifbereich 2,3 - 16,0 mm

- › 4-Achsen CNC-Schleifautomat für Spiralbohrer mit Kegelmantel- oder Flächenanschliff
- › Kreuz- oder Radiusaus-spitzung möglich
- › intuitive Bedienung über Touchscreen
- › überlange Tieflochbohrer möglich
- › sehr präzise, hohe Wiederholgenauigkeit
- › CBN u. DIA-Schleifscheiben - kein Abrichten
- › Schneidkantenverrundung durch automatischen Bürstvorgang in einer Aufspannung
- › Speicherplätze für viele Geometrien



DAREX XPS-16+ CC CNC

Schleifbereich 2,3 - 16,0 mm

- › 4-Achsen CNC-Schleif-automat für Spiralbohrer mit Kegelmantel- oder Flächenanschliff
- › Kreuz- oder Radiusaus-spitzung möglich
- › intuitive Bedienung über Touchscreen
- › **spezielles Spannzangensystem für Bohrer mit abgesetzten Schäften**
- › überlange Tieflochbohrer möglich
- › sehr präzise, hohe Wiederholgenauigkeit
- › CBN u. DIA-Schleifscheiben - kein Abrichten
- › Schneidkantenverrundung durch automatischen Bürstvorgang in einer Aufspannung
- › Speicherplätze für viele Geometrien



CUOGHI Micra 10 Integral

Schleifbereich 0,5 - 16,0 mm
Option - 20,0 mm

- › Spiralbohrerschleifmaschine für Bohrer mit Flächenanschliff mit integrierter Ausspitzeinrichtung
- › Vergrößerungsoptik
- › Spitzenwinkel 80° - 180°
- › HSS- und VHM-Bohrer rechts + links schneidend
- › engtolerierte Bohrungen



CUOGHI LEM

Schleifbereich 2,0 - 12,0 mm
alternativ 4,0 - 20,0 mm

- › Schleifmaschinen für ein schnelles und präzises Stirnschleifen
- › von HSS und Hartmetall Schaftfräsern
- › Durchmesserbereich: von 2,0 mm bis 12,0 mm (LEM 12)
- › alternativ: von 4,0 mm bis 20,0 mm (LEM 20)
- › jeweils für Schaftfräser mit 2, 3 oder 4 Schneiden
- › preiswert – schnell – präzise



CUOGHI MAC 20

Schleifbereich 2,0 - 20,0 mm

- › rentabler 4-Achsen-CNC-Universal-Werkzeugschleif-automat
- › geringer Platzbedarf
- › zum Nachschleifen von folgenden HSS- und HM-Werkzeugen:
 - › Bohr- und Fräswerkzeuge
 - › Freischleifen von Werkzeugschäften
 - › Vollradiusfräser
 - › Kegelsenker
 - › Reibahlen
 - › Gewindebohrer (Anschnitt)
 - › Stufenbohrer
 - › Gravierstiften
- › mind. und max. Werkzeuglänge: 35,0 bis 250,0 mm
- › Werkzeugaufnahme mit Spannzangen
- › Elektronischer Messtaster zur Werkzeugpositionierung
- › Bedienung über einen 15" Monitor



CUOGHI APE-40 UP

Schleifbereich 2,0 - 40,0 mm

- › universelle Schleifmaschine für Spiralbohrer, Gewindebohrer, NC-Anbohrer, Reibahlen
- › sehr vielseitig
- › integrierte Kühlmittelanlage
- › variable Ausspitzung in einer Ausspannung
- › Spitzenwinkel 40° - 180°
- › 6-Backen Spannfutter für exakte Spitzengeometrien



APE-40 Aut
wie oben, jedoch mit automatischem Antrieb
APE-60
Drm. 3,0 - 60,0 mm

OLIVER – 600

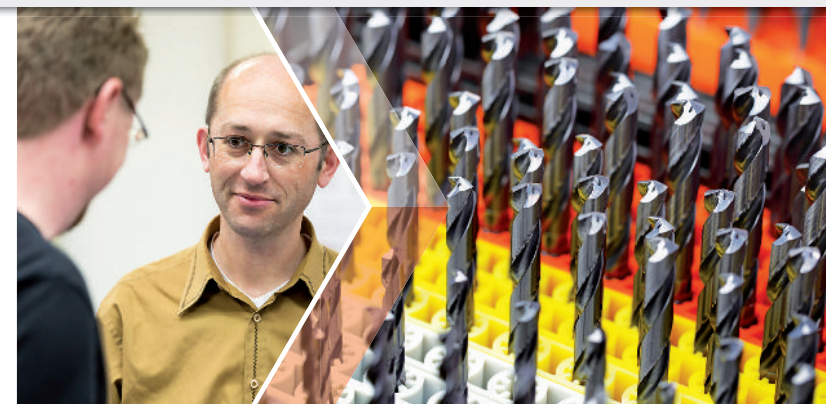
Schleifbereich 13,0 - 76,0 mm
4 Varianten - 100,0 mm

- › 700 kg Unterbau garantiert erschütterungsfreies Arbeiten mit positivem Schleifergebnis
- › Perfektes Finish durch kurze und starre Werkzeugaufnahme, selbst bei starker Zustellung
- › Erzeugte Querschnitte ist stark selbstzentrierend, lässt hohe Vorschübe bei gleichzeitig geringen Schnittkräften zu
- › Geringer Schneidenschlag erzeugt engtolerierte Bohrungen
- › Spitzenwinkel 80° - 160°
- › max. Werkzeuglänge 710 mm



OLIVER – Ausspitz- maschine

- › 193 kg schwerer Unterbau garantiert erschütterungsfreies Arbeiten
- › Viele Ausspitz-Varianten
- › Exzellentes Schleifbild



IHR SPEZIALIST FÜR SPIRALBOHRER- SCHLEIFMASCHINEN



Generalimporteur und autorisierter Service
Brinkmann + Wecker GmbH
Einsteinstr. 8 · D-33104 Paderborn
Fon +49 (0) 52 54 - 92 00 0
Fax +49 (0) 52 54 - 92 00 33



info@brinkmann-wecker.de
www.brinkmann-wecker.de