



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 2 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Mutter aus Gusseisen und Pumpenkörper aus Gusseisen/Stahl ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engell) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 90°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bearbeitungszentren)
- Glasbearbeitungsmaschinen
- Anlagen zur Oberflächenbehandlung
- Filtrieranlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 6-7 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF mm	ØG mm	ØH mm	ØI mm	ØL mm	M mm	N mm	Masse kg
AP 80B	620	320	300	280	240	1 1/4"	2 1/2"	300	270	13 (n.4)	170	136	37.0
	750	450											43.0
	910	610											46.0
	1160	860											48.0
AP 90A	675	320	355	280	240	1 1/2"	2 1/2"	300	270	13 (n.4)	170	136	41.0
	805	450											47.0
	965	610											49.0
	1215	860											51.0
AP 90B	675	320	355	280	240	1 1/2"	2 1/2"	300	270	13 (n.4)	170	136	43.0
	805	450											49.0
	965	610											51.0
	1215	860											53.0

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
AP 80B	1,86	1,5	5,7/3,3	2845	0,83	65 - 240	25 - 0
AP 90A	2,70	2,2	8,1/4,1	2870	0,83	14 - 382	30 - 0
AP 90B	3,58	3,0	10,6/6,1	2855	0,84	119 - 525	30 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad geschlossen)

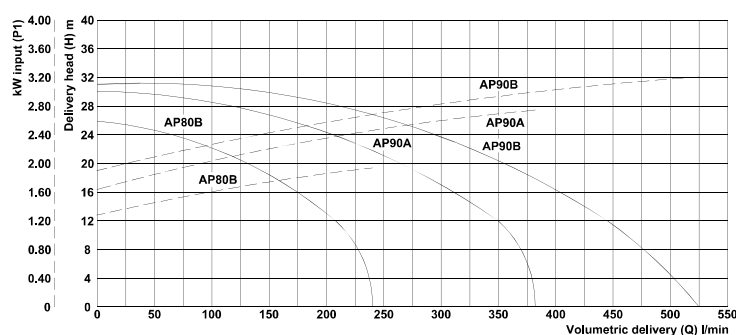
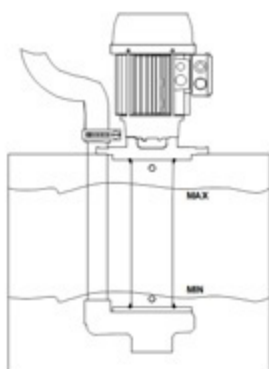
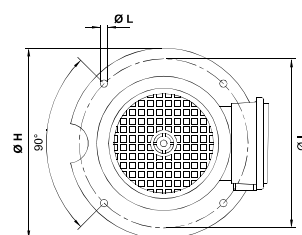
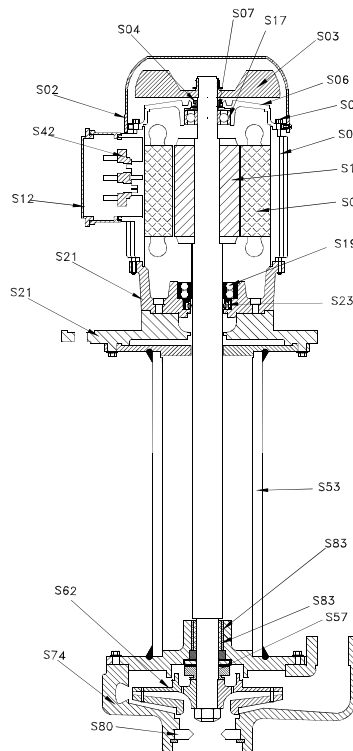


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad geschlossen)

Förderhöhe in m (H) →	0	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓											
AP 80B	240	222	207	191	173	152	129	106	65			
AP 90A	382	367	350	331	311	289	266	241	211	173	99	14
AP 90B	525	468	449	423	400	374	346	315	276	237	192	119





Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Motorflansch
S21.	Stützflansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S57.	Mechanische Dichtung
S62.	Laufrad
S74.	Mutter
S80.	Reduzierung der Ansaugung
S83.	IR-Ring
S83.	Bronzebuchse

AP 80	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	NBR
	-
	Gusseisen G20/Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	Nylon
	Stahl**
	Bronze**

AP 90	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	NBR
	-
	Gusseisen G20/Stahl
	-
	Gusseisen G20
	Gusseisen G20
	Nylon ***
	Stahl**
	Bronze**

*Auf Anfrage Blech

**Nur auf Ansaugrohr 860

*Auf Anfrage Blech

**Nur auf Ansaugrohr 860

***Nur für AP 90A