Produktionspressen

HM 325, HM 375, HM 380

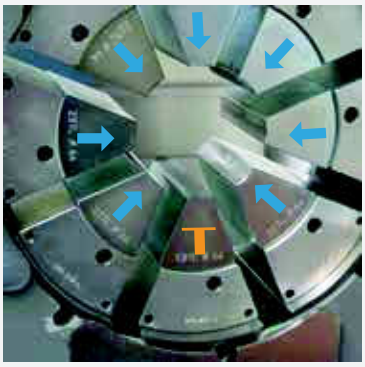
Innovativ - Produktiv - Langlebig

Durch die schmale innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die HM 3xx Reihe Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit.
Als zuverlässiger Klassiker vereint die HM 3xx Reihe alle überragenden Eigenschaften einer Produktionspresse. Sie ist kompakt, kraftvoll, erlaubt das ergonomische Arbeiten und überzeugt durch ihre massive Bauweise.

High-Level-Komponenten und Systemlösungen
HiLo Zylinder - höhere Leistung ohne zusätzliche Wärmeentwicklung / ohne Überhitzung
Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten
Niedriger Geräuschpegel durch hochwertige Pumpen
Verpressen aller Armaturentypen durch lange Grundbacken
Seitliche Verstärkungen optimieren die Produktqualität
Feststehender 6-Uhr-Backen
Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks
Erhöht die Produktivität und die Rentabilität
Verbessert die Arbeitssicherheit und verringert Ermüdungserscheinungen beim Bedienpersonal
Gleitlagertechnologie
Schmiermittelfrei - für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett - Ideal für Lebensmittel- und Pharmaschläuche - weniger Werkzeugverschleiss
Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit
CE Konform

Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to make technical changes without notice.
Daten abhängig von der Armatur / Data according to the fitting || Mit Grundbacken / with master dies
Optionen sind Maschinenbauteile, die nur ab Werk lieferbar sind und nicht nachrüstbar || Options are machine parts that can only be ordered while buying the machine.

Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.

Pressure Force Monitoring System als Option erhältlich.

TA (A) wird als Standard verbaut.

Zubehör

PTS System

Mit dem Barcode Scanner können Artikeldaten schnell und effizient eingescannt werden.

Technische Daten	HM 325	HM 375	HM 380
Presskraft (ton)	280	315	340
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibungsverlust			
Steuerung	Control B	Control C.2 Touch	
SAE R15 4SH 1 Teil Armatur	2“	3“	3“
SAE R15 4SH 2 Teil Armatur	2“	2 ½“	3“
Industrie	5“ (6“ ohne Flanch)		
90 ° Bogen	3“	3“	3“
Max. Pressbereich (mm) mit Grundbacken	165		
Öffnungsweg (mm)	+ 70		
Öffnung ohne Backen	215 mm		
Backentyp	239 xx-Ø-yy, 237		
Geschwindigkeit (mm/sec) Schließen / Pressen /Öffnen	23 / 1,4 33	23 / 1,4 33	23 / 1,3 33
Antrieb	4 kW		
Öl	100 l		
L x B x H (mm)	1200 x 600 x 1700		
Gewicht (kg) (ohne Öl)	750		
CGS (Conicity Guard System)			
HIDS (High Pressure Pump Dynamic System)			
Standard			
Control C.2 + TA(A) - (bei HM325 Control B+ Touch)			
Optionen			
PFC (Pressure Force Control)			
FD Flow Divider			
Control C.2 für HM 325			
Geschwindigkeit (mm/sec) Schließen/ Pressen/ Öffnen	29 / 2,0 / 44		29 / 1,9 / 44
Paket			
Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDC 239.5 + QDS 239 B + TA (A) + Control C.2 (+ Control B bei HM 325)			

Weiteres Zubehör finden Sie auf den Seiten 15f, sowie der ausklappbaren Umschlagseite.

Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to make technical changes without notice.
Daten abhängig von der Armatur / Data according to the fitting || Mit Grundbacken / with master dies
Optionen sind Maschinenbauteile, die nur ab Werk lieferbar sind und nicht nachrüstbar || Options are machine parts that can only be ordered while buying the machine.