Die neue Maschinensteuerung C.2

Control C.2

Die neue Steuerung CONTROL C.2 Touch mit intuitiver Nutzerführung für UNIFLEX Schlauchpressen, Prüfeinrichtungen und weitere Produkte verfügt über eine farbige Bedienoberfläche mit Touch-Funktion.

Neu und wesentlich arbeitserleichternder sind ihre erweiterte Anzahl standardisierter Menüs (Schnell-Start-Menü und Produktionsmenü) sowie die Möglichkeit, Menüs und Funktionalitäten aus allen Applikationen heraus zu individualisieren. Neu ist auch die zentrale Steuerungsmöglichkeit über HID, d.h. mittels Windows-Endgeräten.

Zusätzlich ist es möglich mit der UTS-Option die Qualitätssicherung zu dokumentieren, sowie Produkt- und Maschinendaten nachzuverfolgen.

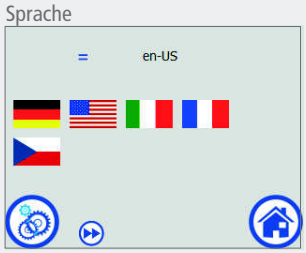
Produktionsmanagement für Serienfertigung, Produktion nach eigenen Maßstäben
Unbegrenzter Artikelspeicher
Datensatzfilterung für schnellere Produktion
Verknüpfung des Scannermenüs mit Ihrem Produktionsdatensatz
Datensatzeinlesen über Scanner möglich
Intuitive Bedienung
FPM Folgepressmaße
Variabler Umschaltpunkt Druck / Weg
Display: 6“ Realtime Touch in Farbe (16,7 Mill. Farben)
Service per Netzwerk
Einfache Organisation von Änderungen, Wartung und Verwaltung der Produktionsdatensätze
Zentrale Auftragsverwaltung vom Schreibtisch aus spart Zeit und Kosten
Windows basiert: mit Netzwerkkabel anschließbar
Daten Up- und Download
Einfaches Up-/Downloaden der Daten über eine Vielzahl von Möglichkeiten wie externer Datenbank, Scanner, USB Stick, Meßschieber oder auch per Fernwartung über Internet

Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to make technical changes without notice.
Daten abhängig von der Armatur / Data according to the fitting || Mit Grundbacken / with master dies
Optionen sind Maschinenbauteile, die nur ab Werk lieferbar sind und nicht nachrüstbar || Options are machine parts that can only be ordered while buying the machine.

Sie starten die Maschine und die Steuerung:

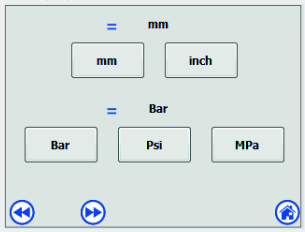
START

Sprache



Sprachauswahl, Weitere auf Anfrage.

Einheiten

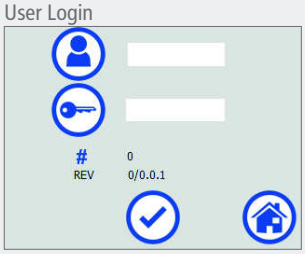


Konfigurationseinheiten

Es können unterschiedliche Nutzer angelegt werden.

LOGIN

User Login



Werkseinstellungen via User und Passwort mit Funktionalitätsvergaben und Nutzerrechten.

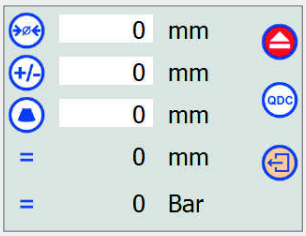
MENÜ

Login by menu

Quick-Menü und Produktions-Menü Auswahl.

Nach dem Login stehen Ihnen zwei Möglichkeiten der Nutzung zur Wahl. Einmal das Schnell-Menü und einmal das Produktions-Menü.

Quick-Menü



Eingabe der Pressmaßdurchmesser, Korrekturwert und Pressbacken (automatisch).

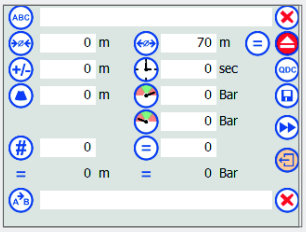
ODER

Produktions-Menü

Mehr Parameter um komfortabel Serien zu verpressen. Auswahlmenü für Pressen per Pressmaß oder Druck durch Produktionsdaten aus der Datenbank oder per Auslesen mit dem Barcode Scanner.

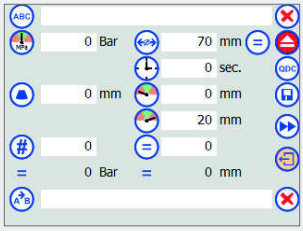
Produktions Menü

(1) Per Pressmaß (Parameter)



Eingabe von Pressmaß, Korrekturwert, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahl Zähler und Pressbacken (Automatisch).

(2) Per Druck(Parameter)

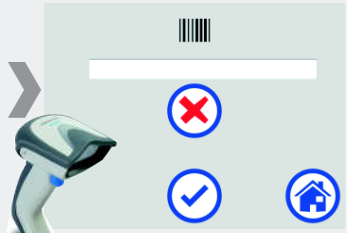


Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser , Vorwahlzähler und Pressbacken.

(3) Über die integrierte Datenbank

Artikel können numerisch oder alpha-numerisch gesucht und angelegt werden. Artikel können über das „Schnell-Such-Menü" bequem ausgewählt werden.

(4) Barcode Scanner



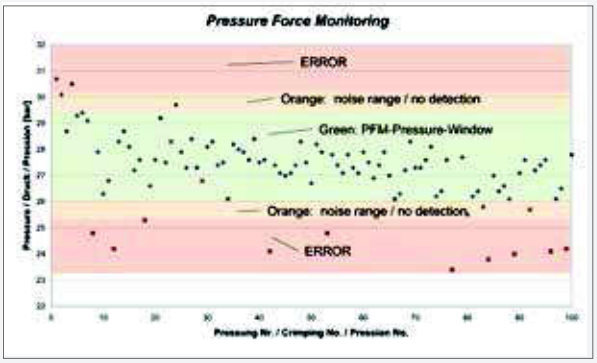
Artikeldaten via Barcode scannen (Zubehör).

Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to make technical changes without notice.
Daten abhängig von der Armatur / Data according to the fitting || Mit Grundbacken / with master dies
Optionen sind Maschinenbauteile, die nur ab Werk lieferbar sind und nicht nachrüstbar || Options are machine parts that can only be ordered while buying the machine.

ZUBEHÖR (jederzeit nachrüstbar)

Kundenspezifische Themenanpassung des Menüs möglich.

Bestellnummer: PFM



PFM - Pressure Force Measuring
Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit.

Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte, oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf den Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. Es bietet eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.

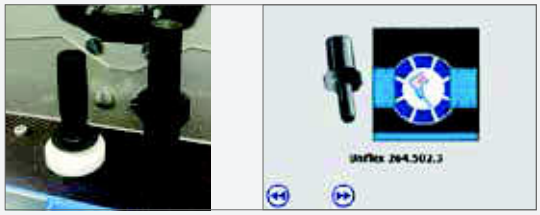
Bestellnummer: UTS Ctrl C Paket oder separat erhältlich:
UTS Ctrl C.2 + Notebook 807.351

UTS Ctrl C.2 Software + Notebook
ermöglicht das Einlesen und Ausgeben produzierter / gemessener Daten (inkl. Zeitstempel) für eine lückenlose Produktion und Dokumentation.
Die Möglichkeit, die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.

Bestellnummer: Kit 800.610 + 800.606 / Caliper Ctrl C 3 inch
Oder Kit 800.610 + 800.609 / Caliper Ctrl C 4 inch

Messpunktmenü inkl. Fussmaus /Messschieber (3“oder 4“): Qualitätsprüfung via Messschieber und Fussmaus (als OK Taste) Mit dem digitalen Messchieber können Sie die Pressmaße ebenfalls auf Konizität und Ovalität prüfen (Messpunktanzahl). Die Piktogramm geführte Menüsteuerung leitet Sie durch den gesamten Prozess.

Bestellnummer: Calp Ctrl C.2 (software + hardware)



Die einfache Kalibrierung ihrer Maschine mittels digitaler Messung über die Software und den Kalibrierdorn.

Bestellnummer:
TA(A)

Tiefenanschlag

PS Double.2

Doppelfußtaster

Bestellnummer:
BCR Ctrl C.2

Barcode Scanner

Bestellnummer:
800.610

Fußmaus als separate Bestätigungstaste