DAREX

WELTWEIT MARKTFÜHRER FÜR BOHRERSCHLEIFMASCHINEN

V391

Spiralbohrer-Schleifmaschine
Schleifbereich 3,0 – 19,0 mm

Technische Daten	
Motor	230 Volt – 3.0 A – 50 HZ
Drehzahl	2850 U/min
Anschliffart	Kegelmantel, Kreuzanschliff
Spitzenwinkel	118° – 140°, stufenlos
Schleifbereich	3,0 – 19,0 mm
Maße | BxTxH	300 x 280 x 230 mm
Gewicht	8,2 kg
Artikel Nr.	32403

Die **DAREX V391** besticht durch Ihre Einfachheit in der Bedienung - Bohrer schärfen unter 60 Sekunden!

- Zwangsgeführter Schleifvorgang
- CBN / DIA-Schleifscheibe, kein Abrichten
- Präzises Nachschleifen von HSS / VHM-Spiralbohrern
- variable Ausspitzung in einer Ausspannung
- Freischliff und Abtragsmenge einstellbar
- Stufenloses Spannfutter für alle Durchmesser, kein Spannzangenwechsel erforderlich
- Absaugung anschließbar
- Stufenlose Spitzenwinkel 118° – 140°

Standardausstattung
Maschine inkl. Spannfutter und einer CBN-Schleifscheibe

Zusatzoptionen
CBN-Schleifscheibe, Art.-Nr.: 35166
DIA-Schleifscheibe, Art.-Nr.: 35167

CE

Stand: 07/15 Irrtümer und Änderungen vorbehalten

DAREX
WELTWEIT MARKTFÜHRER FÜR BOHRERSCHLEIFMASCHINEN

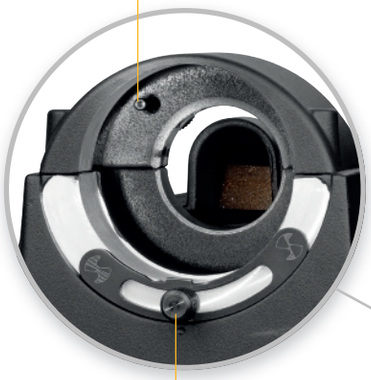
V391
BEDIENUNG

SCHLEIFÖFFNUNG

Spitzenwinkel 118° – 140°

AUSSPITZÖFFNUNG

Anschlagschraube für Ausspitztiefe



Axiallager

Radiallager

Einstellen der Stegbreite

VOREINSTELLUNG

Positionierklauen

Vorher

Nachher ohne Ausspitzung

Nachher mit Ausspitzung

UNTER 60 SEKUNDEN ZUM PERFEKTEN BOHRER!

1. Positionieren des Spiralbohrers, einschließlich Hinterschliffeinstellung.

2. Spitzenwinkel 118° – 140° einstellen Schleifvorgang über axiales und radiales Kugellager.

3. Ausspitzungsvorgang mit Voreinstellung, Ausspitztiefe und Stegbreite.

Telefon: +49 5254 9200-0

www.brinkmann-wecker.de