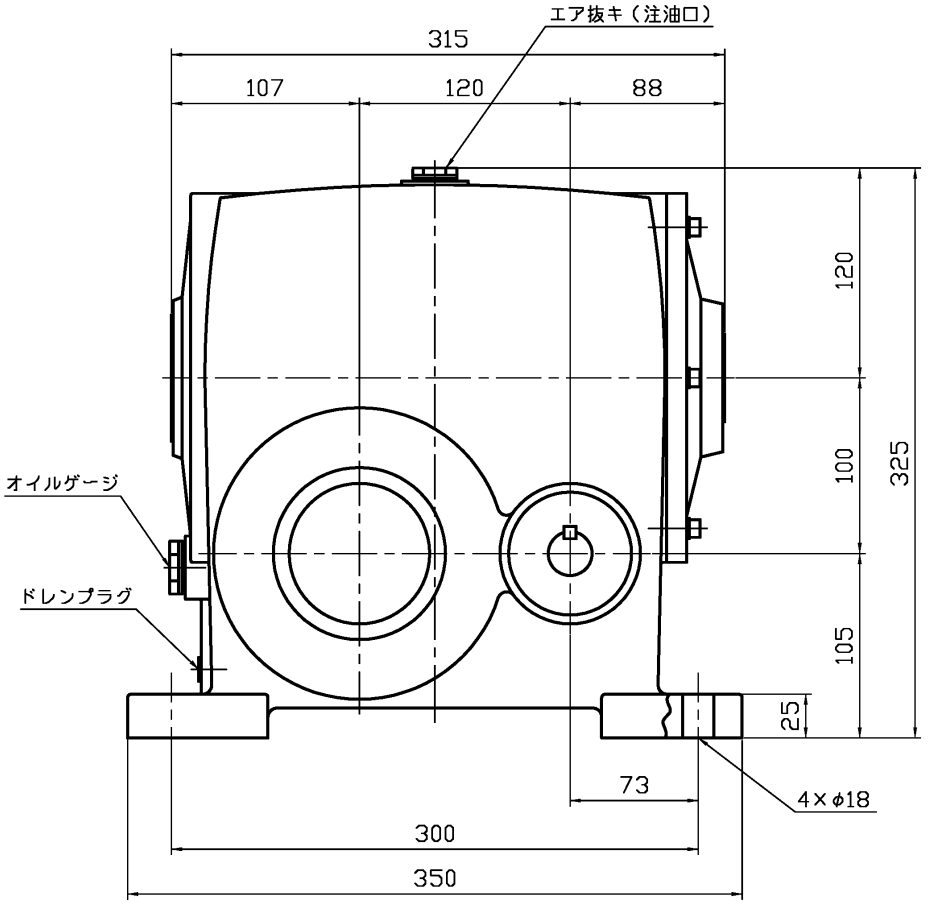
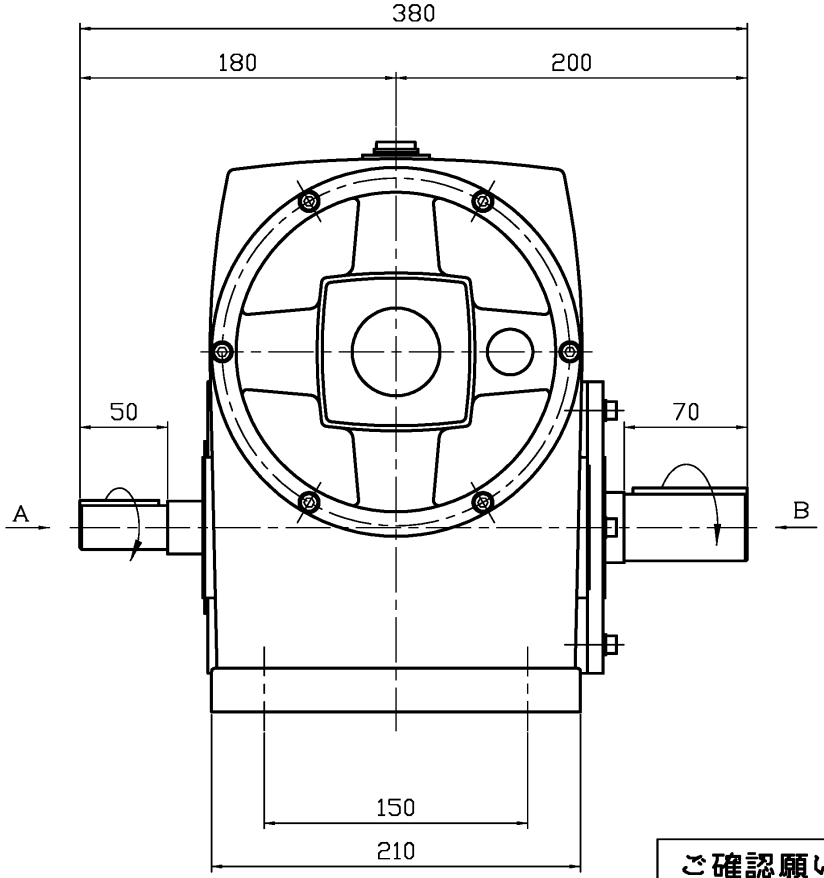
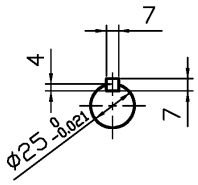
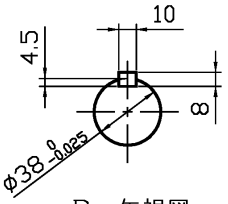




型　番	実減速比	許容入力動力／許容出力トルク 入力1800min⁻¹ 入力kW	入力1800min⁻¹ N・m	入力1500min⁻¹ 入力kW	入力1500min⁻¹ N・m	製品重量 kg	油　量 L
LH4-10	1/10	4.7	176	4.3	186	54	3.1
LH4-15	1/15	3.6	186	3.2	216		
LH4-20	1/20	3.6	284	3.2	294		
LH4-30	1/30	2.6	304	2.5	314		
LH4-40	1/40	2.2	314	1.8	314		
LH4-50	1/50	1.8	314	1.7	333		
LH4-60	1/60	1.8	314	1.6	333		
LH4-70	1/70	1.5	314	1.3	333		
LH4-80	1/80	1.4	333	1.2	333		
LH4-90	1/90	1.4	333	1.2	333		
LH4-100	1/100	1.2	333	1.0	333		
LH4-110 ＊	1/110	1.3	333	1.1	333		
LH4-120 ＊	1/120	1.1	333	0.89	333		
LH4-130 ＊	1/130	1.7	333	1.5	333		
LH4-140 ＊	1/140	1.1	333	0.90	333		
LH4-150 ＊	1/150	1.1	333	0.96	333		



A　矢視図



B　矢視図

※1．上記回転数以外の能力、その他詳細仕様については、カタログをご参照ください。
※2．図中の回転矢印は、入力軸を右回転させた場合の出力軸回転方向を示すものであり、運転方向を限定するものではありません。
※3．＊が付いている減速比は、準標準仕様となります。

ご確認願います
ご確認
ご確認年月日
青木精密工業（株）　営業グループ

軸配置：標　準

減速比　1／－

特殊項目

御中		貴社図番	
承　認	高橋 '14-12-17	品　名	ウォーム＋スパイラル減速機
検　図	佐藤 '14-12-17		
製　図	高橋 '14-12-16	図面番号	H－N400－00－0
設　計			
尺　度	1：3（A3）	MECHA TECH AOKI	青木精密工業株式会社
図　面	三　角　法		

h-n400-00-0.tif (3508×4963×2 tiff)