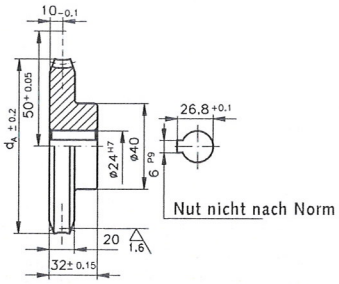
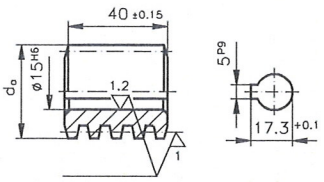
Präzisions-Schneckenradsätze - rechtssteigend (Schneckenräder und Hohlschnecken)

Eingriffswinkel 15°.
Werkstoff:
Schneckenrad: Sonder-Messing CuZn40Al2/So.
Schnecke: 11SMnPb30, rissgeprüft, einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.
Für den Getriebebau ohne Nacharbeit zu verwenden, daher schnelle Montage möglich.

Bestellangaben: z.B.:
Art.-Nr. 330 004 00, Präz. Schneckenrad A 50
Art.-Nr. 323 104 00, Präz. Schnecke A 50





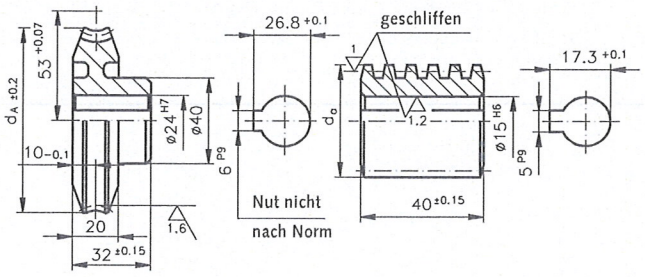
Achsabstand im Gehäuse 50 mm + 0,05

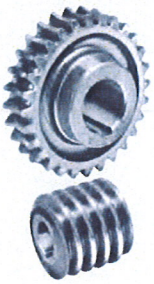
Artikel-Nr. Schneckenrad	Artikel-Nr. Schnecke	Übersetzung	Modul	Zähnezahl	Gangzahl	Steigungswinkel	Schneckenrad $d_A^{\pm 0,2}$ mm	Schnecke d_a mm	max. Drehmoment bei 2800min^{-1} Nm	* η	Gewicht Schneckenrad g	Gewicht Schnecke g
330 004 00	323 104 00	4,25 : 1	3,5	17	4	25°51'	77	39,10	34	0,70	580	200
330 006 00	323 106 00	6 : 1	3,5	18	3	19°17'	77	38,80	52	0,65	580	180
330 008 00	323 109 00	8,66 : 1	2,5	26	3	13°52'	77	36,29	64	0,65	600	176
330 012 00	323 113 00	12 : 1	2,75	24	2	10°23'	77	36,00	66	0,60	620	156
330 014 00	323 115 00	13,5 : 1	2,5	27	2	9°38'	77	34,90	63	0,60	630	160
330 019 00	323 121 00	19 : 1	3,5	19	1	6°17'	77	39,00	78	0,50	590	190
330 023 00	323 125 00	23 : 1	3,0	23	1	5°38'	77	36,58	71	0,45	600	170
330 027 00	323 130 00	27 : 1	2,5	27	1	3°40'	77	35,73	65	0,40	620	170
330 035 00	323 138 00	35 : 1	2,0	35	1	3°51'	77	33,78	57	0,35	630	150
330 046 00	323 150 00	46 : 1	1,5	46	1	2°47'	74	33,85	51	0,30	620	170
330 055 00	323 160 00	55 : 1	1,25	55	1	2°19'	74	33,40	46	0,25	620	170
330 069 00	323 175 00	69 : 1	1,0	69	1	1°51'	74	32,90	41	0,20	620	170

Präzisions-Schneckenradsätze - rechtssteigend (Schneckenräder und Hohlschnecken)

Eingriffswinkel 15°.
Werkstoff:
Schneckenrad: Sonder-Messing CuZn40Al2/So.
Schnecke: 11SMnPb30, rissgeprüft, einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.
Für den Getriebebau ohne Nacharbeit zu verwenden, daher schnelle Montage möglich.

Bestellangaben: z.B.:
Art.-Nr. 323 004 00, Präz. Schneckenrad A 53
Art.-Nr. 323 104 00, Präz. Schnecke A 53





Achsabstand im Gehäuse 53 mm + 0,07

Artikel-Nr. Schneckenrad	Artikel-Nr. Schnecke	Übersetzung	Modul	Zähnezahl	Gangzahl	Steigungswinkel	Schneckenrad $d_A^{\pm 0,2}$ mm	Schnecke d_a mm	max. Drehmoment bei 2800min^{-1} Nm	* η	Gewicht Schneckenrad g	Gewicht Schnecke g
323 004 00	323 104 00	4,75 : 1	3,5	19	4	25° 51'	83,0	39,10	45	0,70	590	200
323 006 00	323 106 00	6,67 : 1	3,5	20	3	19° 17'	84,0	38,80	67	0,65	600	180
323 009 00	323 109 00	9,67 : 1	2,5	29	3	13° 52'	82,0	36,29	77	0,65	620	176
323 013 00	323 113 00	13,5 : 1	2,75	27	2	10° 23'	84,0	36,00	80	0,60	630	156
323 015 00	323 115 00	15 : 1	2,5	30	2	9° 38'	83,0	34,90	75	0,60	650	160
323 021 00	323 121 00	21 : 1	3,5	21	1	6° 17'	83,0	39,00	94	0,50	600	190
323 025 00	323 125 00	25 : 1	3,0	25	1	5° 38'	84,0	36,58	84	0,45	630	170
323 028 00	323 128 00	28 : 1	2,5	28	1	3° 59'	77,5	41,00	87	0,40	500	250
323 030 00	323 130 00	30 : 1	2,5	30	1	4° 40'	83,0	35,73	77	0,40	640	170
323 038 00	323 138 00	38 : 1	2,0	38	1	3° 51'	83,0	33,78	68	0,35	660	150
323 050 00	323 150 00	50 : 1	1,5	50	1	2° 47'	81,0	33,85	60	0,30	640	170
323 060 00	323 160 00	60 : 1	1,25	60	1	2° 19'	80,0	33,40	55	0,25	650	170
323 075 00	323 175 00	75 : 1	1,0	75	1	1° 51'	78,0	32,90	49	0,20	640	170

* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.